Introdução ao Sistema da XES Synergix™ 8825/8830/8850/8855 e X2-TECH

701P37900 **Março de 2002**

XEROX
ENGINEERING
SYSTEMS

Página intencionalmente em branco.

Avisos EME

Austrália/Nova Zelândia

Alterações ou modificações a este equipamento que não tenham sido especificamente aprovadas pela Fuji Xerox Australia Pty. Limited, podem anular o direito do usuário de operar este equipamento.

Cabos protegidos devem ser usados com este equipamento para manter a concordância com o "Radio Communications Act 1992".

União Européia

AVISO

Este é um produto de Classe A. Em um ambiente doméstico este produto pode causar interferência de rádio. Neste caso, pode ser que o usuário tenha que tomar as medidas adequadas.

Alterações ou modificações a este equipamento que não tenham sido especificamente aprovadas pela Xerox Europe, podem anular o direito do usuário de operar este equipamento.

Cabos protegidos devem ser usados com este equipamento para manter a concordância com a Diretiva EME (89/336/EEC).

AVISO

Para que este equipamento possa funcionar próximo a equipamentos Industriais, Científicos e Médicos (ISM), a radiação externa emitida por eles deve ser limitada ou medidas especiais devem ser tomadas.

Canadá

Este aparato digital de Classe "A" está de acordo com a norma ICES-003 canadense.

Cet appareil numérique de la classe "A" est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Continua na próxima página.

Avisos EME (continuação)

Japão

Este é um produto de Classe A baseado no padrão do Conselho de Controle Voluntário para Interferência por Equipamento de Tecnologia de Informação (VCCI). Se este equipamento for utilizado em um ambiente doméstico, pode ocorrer interferência no equipamento de rádio. Se isto ocorrer, o usuário talvez tenha que tomar ações corretivas.

Alterações ou modificações a este equipamento que não tenham sido especificamente aprovadas pela Fuji Xerox Limited, podem anular o direito do usuário de operar este equipamento.

Cabos protegidos devem ser usados com este equipamento para manter a concordância com os regulamentos do Conselho de Controle Voluntário para Interferência por Equipamento de Tecnologia de Informação.

EUA

Este equipamento foi testado e aprovado como estando de acordo com os limites para dispositivos de informática de classe A segundo a parte 15 dos regulamentos da FCC. Esses limites foram criados para fornecer uma proteção razoável contra interferências nocivas quando o equipamento é utilizado em ambientes comerciais. Este equipamento gera, utiliza e pode irradiar energia de freqüência de rádio e, se não for instalado e usado de acordo com os manuais de instruções, pode causar interferências nocivas às comunicações de rádio. A operação deste equipamento em uma área residencial pode provocar interferência. Nesse caso, o usuário, por sua própria conta, deverá tomar as medidas necessárias para corrigir o problema.

Alterações ou modificações a este equipamento que não tenham sido especificamente aprovadas pela Xerox Corporation, podem anular o direito do usuário de operar este equipamento.

Cabos protegidos devem ser usados com este equipamento para manter a concordância com os regulamentos da FCC.

Reconhecimento de marcas

XEROX®, X2-TECH com RACER™, XES Synergix 8855, 8855 Digital Solution, XES Synergix 8850 e 8850 Digital Solution, XES Synergix 8825 e 8825 Digital Solution, XES Synergix 8830 e 8830 Digital Solution, XES Synergix Scan System, o ícone da caixa digital, AccXES e o acrônimo XES são marcas da XEROX Corporation.

Windows NT®, Windows® 95, Windows® 98 e Windows® 2000 são marcas registradas da Microsoft Corporation.

Internet Explorer é um programa da Microsoft Corporation protegido por copyright.

Microsoft® Word é um programa da Microsoft Corporation protegido por copyright.

PowerPoint é marca da Microsoft Corporation.

Netscape é marca registrada da Netscape Communications Corporation.

PostScript é marca da Adobe Systems Incorporated.

HP-GL/2 é marca da Hewlett-Packard Company.

AutoCAD é marca registrada da Autodesk, Inc.

ADI é marca registrada da Autodesk, Inc.

HDI é o acrônimo de Heidi® Device Interface. Heidi é marca registrada da Autodesk, Inc.

Introdução

Parabéns pela aquisição da nova impressora XES Synergix 8825/8830/8850/8855 ou X2-TECH, ou XES Synergix 8825/8830/8850/8855 ou X2-TECH Digital Solution. A Equipe Xerox espera poder apoiá-lo e ajudá-lo a aumentar sua produtividade organizacional. As funções integradas, facilidade de operação e confiabilidade da nova impressora permitirão que você concentre-se em seus negócios e deixe as atividades de impressão, cópia e varredura para o equipamento.

Esta Introdução ao Sistema fornece as informações necessárias para iniciar a operação da impressora e usar suas funções. Guias de Usuário adicionais são indicados neste livro como fontes para a obtenção de informações mais detalhadas. Além disso, a Equipe de Atendimento Xerox encontra-se disponível através do número de telefone de sua localidade. Consulte o Revendedor Xerox para obter os números de telefone para completar a lista nesta página.

Assegure-se de visitar o site da XES na Web (XES.com) para obter a documentação e os upgrades de firmware mais recentes.

As seguintes informações serão solicitadas quando você ligar:

Nome da conta do cliente: _____

Número da conta do cliente: _____

Tipo de máquina: Impressora 8825/8830/8850/8855

Número de série:_____

PARA O ATENDIMENTO DA IMPRESSORA:

Número do telefone local:_____

Um Representante Técnico do Atendimento a Clientes o ajudará a manter a impressora operando e, se necessário, marcará para que um técnico inspecione o sistema e restaure o seu desempenho.

PARA A COMPRA DE OUTROS EQUIPAMENTOS E PRODUTOS DE CONSUMO XEROX:

Número do telefone local: _____

Um representante de Vendas da Xerox poderá ajudá-lo a avaliar as suas necessidades e obter outros equipamentos xerográficos que possam aumentar ainda mais a sua produtividade.

Índice

Avisos EME i
Austrália/Nova Zelândia i
União Européia i
Canadá i
Japão ii
EUA ii
Reconhecimento de marcas iii
Introdução iv
Componentes do sistema 8825/8830/8850 1
Componentes do sistema 8855 2
Componentes do sistema X2-TECH 3
Recursos do sistema 8825/8830/8850 4
Impressora de Engenharia XES Synergix 8825/8830/8850 4
8825/8830/8850 Digital Solution 4
Recursos do sistema 8855 6
Impressora de Engenharia XES Synergix 8855 6
8855 Digital Solution 6
Recursos do sistema X2-TECH 8
Dobradores online opcionais 9
Empilhador 1000 opcional 10
Instruções de operação 11
Procedimentos de início rápido 11
Referências às informações adicionais do Guia do Usuário 12
Visão geral dos componentes dos manuais da Digital Solution 12
Início rápido para copiar documentos 15
Início rápido para imprimir de uma área de trabalho remota 16
Configuração das comunicações (requerida somente para a instalação inicial) 16
Impressão da área de trabalho 16
Verificação da configuração da estação de trabalho remota 17
Início rápido para imprimir da X2-TECH 18
Configuração inicial 18
Impressão em cores com o driver HP-GL/2 19
Início rápido para varrer para a rede 20
Varrer para a rede 20
Recuperação de documentos varridos 22
Início rápido para a contabilização do trabalho 24
Início rápido para Posicionar plotagem 25
Definição dos parâmetros de posicionamento com as Ferramentas Cliente AccXES 25
Posicionar plotagem usando a Web Printer Manager Tool 26
Iniciação da Web PMT 26
Digitação da senha da impressora 26
Acesso aos parâmetros de posicionar plotagem 27
Definição dos parâmetros de posicionar plotagem 28
Definição dos parâmetros de posicionamento com o painel de controle da impressora 8825/8830/8850 29
Alteração dos parâmetros do sistema para satisfazer seus requisitos 30
Alteração dos parâmetros de cópia (8825/8830/8850/8850/8855 Digital Solution) 30
Alteração dos parâmetros de impressão da área de trabalho 30
Uso de drivers de impressão 30
Uso da Web PMT 30
Uso da Ferramenta de Envio de Documentos 31
OPÇÕES DO DOCUMENTO PADRÃO 31
OPÇÕES DO DOCUMENTO 32
OPÇÕES DO TRABALHO 32
Efeito de trabalhos PostScript em definições de cópias, alceamento e acabamento 33
Solução de problemas (8825/8830/8850) 34
Se ocorrer um problema, faça o seguinte: 34
Solução de problemas (8855 e X2-TECH) 35
Se ocorrer um problema, faça o seguinte: 35
Fazer impressões de teste 36

Uso da Web Printer Manager Tool (8825/8830/8850/8855 e X2-TECH) 36
Uso do painel de controle da XES Synergix 8825/8830/8850 37
Uso das impressões de teste 38
Impressão de teste da CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA 38
Impressão de teste das DEFINIÇÕES DA IMPRESSORA 39
Impressão de teste das DEFINIÇÕES DA CANETA DA IMPRESSORA 40
Códigos de erros no painel de controle da impressora 8825/8830/8850 42
Códigos de erros no painel de controle da 8855 44
Códigos de erros no LCD da X2-TECH 45
LEDs de status da controladora X2-TECH e 8855 46
Códigos de erros no painel de controle do scanner 47
Códigos de erros da controladora 50
Tabela de códigos de erros 51
Códigos de erros do dispositivo SCSI 56
Tabela de códigos de erros do dispositivo SCSI 57
Anexos 58
Anexo 1: Principais funções da XES Synergix 8825/8830/8850 (Impressora/Digital Solution) 58
Anexo 2: Principais funções da XES Synergix 8855 (Impressora/Digital Solution) 61
Anexo 3: Principais funções da X2-TECH (Impressora/Digital Solution) 64
Anexo 4: Especificações e funções da XES Synergix 8825/8830/8850 (Impressora/Digital Solution) 68
Especificações de hardware 68
Características físicas 68
Requisitos elétricos 68
Aprovações de agências 68
Porta serial 68
Porta paralela 68
SCSI 68
VPI 68
TCP/IP 68
Rede 68
Anexo 5: Especificações e funções da XES Synergix 8855 (Impressora/Digital Solution) 76
Anexo 6: Especificações e funções da X2-TECH (Impressora/Digital Solution) 82
Anexo 7: Abreviações e seus significados 87

Componentes do sistema 8825/8830/8850

Normalmente, a **impressora** é fornecida com uma Controladora AccXES embutida. Para informar-se sobre a disponibilidade de impressoras sem Controladoras AccXES, entre em contato com o Representante de Vendas da Xerox. As impressoras XES Synergix 8830 e 8850 têm capacidade para 3 rolos de material. A impressora XES Synergix 8825 é fabricada nas configurações com um ou dois rolos de material. Um segundo kit de gaveta de material e um kit de alimentação manual para folhas avulsas estão disponíveis opcionalmente. Tamanhos de materiais em polegadas e métrico são aceitos pela nova impressora. O abastecimento do material é prático e fácil de efetuar, permitindo manter a impressora online e produtiva. Além disso, há uma bandeja padrão de saída plana, com capacidade de empilhamento para até 100 folhas de papel comum de tamanho D/A1 ou 50 folhas de tamanho E/A0. Para satisfazer necessidades de acabamento mais avançadas, a impressora pode ser equipada com um **Dobrador Xerox Online**. O **Empilhador Xerox 1000** com capacidade de impressão/empilhamento avançada (até 1.000 cópias/impressões de tamanhos variados) também está disponível. A impressora (com a controladora incorporada) é fácil de configurar no painel de controle integral ou com a Web Printer Manager Tool (Web PMT), a qual poderá ser acessada usando o browser da web da estação de trabalho.

A **Controladora** oferece várias interfaces com o hardware e entrada simultânea de dados da porta, além de aceitar uma variedade de formatos de dados com reconhecimento automático e oferecer diversas opções instaláveis. A Controladora maximiza as capacidades do módulo de impressão movimentando-o com velocidade plena, o que melhora a produtividade. Além disso, um conjunto de drivers de impressão e ferramentas para o cliente são oferecidos, o que permite imprimir de uma variedade de aplicativos e plataformas.

A **XES Synergix 8830** ou a **8850 Digital Solution** combina a Impressora de Engenharia XES Synergix 8830 ou 8850 com o Synergix Scan System (Synergix Scan System) e o painel de controle do scanner montado na parte superior do scanner. A **XES Synergix 8825 Digital Solution** combina a Impressora de Engenharia XES Synergix 8825 com o Synergix Scan Solution e o painel de controle do scanner. Documentos de engenharia com até 91,44 cm de largura e 30,48 m de comprimento podem ser reproduzidos e impressos digitalmente no modo em linha (24 metros serão impressos). Os documentos também podem ser varridos e recuperados de arquivos eletrônicos armazenados na unidade de **Disco Rígido** do sistema.

Utilizar os **Drivers de Impressão** do aplicativo**,** as **Ferramentas Cliente AccXES** e a **Web PMT** fornecidos, permite visualizar, imprimir e gerenciar os documentos varridos de áreas de trabalho remotas. A utilização dos materiais de impressão também pode ser controlada utilizando-se identificações de Conta e Usuário ao varrer ou imprimir documentos.

Também está disponível para a impressora um **Interpretador de Formatos de Dados PostScript** opcional.

Funcionando desde a versão 7.0 do Firmware, os novos recursos incluem Varredura para PDF, Prioridade do trabalho ajustável em trabalhos em filas pré e pós renderizados e Suporte à Controladora para a Contabilização das atividades de impressão, cópia e varredura externamente registradas. Observe que as opções Contabilização e Varrer para a rede são opções licenciadas na 8825 e funções padrão na 8830/8850 Digital Solution.

A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Com os cuidados e manutenção adequados, a impressora XES Synergix ou Digital Solution proporcionará anos de serviço confiável.

Componentes do sistema 8855

O produto 8855 está disponível em duas configurações com a Controladora AccXES. A primeira configuração é composta da Impressora de Engenharia XES Synergix 8855 e uma Controladora AccXES. A segunda configuração, conhecida como Digital Solution, combina uma Impressora de Engenharia XES Synergix 8855 com o Synergix Scan System e a Controladora AccXES.

A **Impressora de Engenharia XES Synergix 8855** possui um motor de impressão xerográfico monocromático, com 400 dpi, LED, o qual proporciona uma utilização mensal de 5181 metros lineares (13716 metros quadrados) a 28651 metros lineares (23225 metros quadrados) de material impresso. O equipamento suporta 4 rolos de material de sua escolha nos tipos Comum, Filme ou Vellum. Cada rolo de material pode ter de 279 mm (11") e 914 mm (36") de largura, com um diâmetro interno de 7,62 cm e um diâmetro externo de até 17 cm, fornecendo uma superfície imprimível de até 152 metros (500 pés) de comprimento. Além disso, uma bandeja manual conveniente aceita material em folhas de 216 x 279 mm (8,5" x 11") até 914 x 1219 mm (36" x 48") de tamanho. A velocidade da impressora é de 16 centímetros por segundo com um comprimento único de plotagem máximo de 6 a 16 metros (19,7 ou 52,5 pés) dependendo da configuração no momento da instalação. Para as funções de acabamento mais avançadas, a impressora pode ser equipada com um **Dobrador online** programável, ou **Empilhador Xerox** com capacidades de empilhamento e impressão de até 500 impressões ou cópias de tamanho E.

A **Controladora AccXES** fornece conectividade para várias portas e reconhece vários formatos de dados. A Controladora maximiza as capacidades da impressora incorporando uma variedade de páginas web em seu firmware, permitindo que você controle a fila de impressão e os parâmetros operacionais da impressora de um browser de web instalado na estação de trabalho. As páginas web na Controladora são conhecidas coletivamente como Web Printer Manager Tool (Web PMT). Além disso, uma variedade de drivers de impressão, bem como a função de Envio de documentos das Ferramentas Cliente AccXES, permitem imprimir com facilidade de diversos aplicativos e plataformas.

A **8855 Digital Solution** combina a **Impressora de Engenharia XES Synergix 8855** com o **Synergix Scan System**, **Controladora AccXES** e o **painel de controle do scanner** montado na parte superior do scanner. Documentos de engenharia de até 914 mm (36 polegadas) de largura e 6 ou 16 metros (19,7 ou 52,5 pés) de comprimento (dependendo da configuração no momento da instalação) podem ser varridos e impressos ou varridos e recuperados a partir de arquivos eletrônicos armazenados no disco rígido do sistema.

O uso de **Drivers de Impressão** do aplicativo, das **Ferramentas Cliente AccXES** e da **Web Printer Manager Tool**, permite visualizar, recuperar, imprimir e gerenciar documentos varridos de estações de trabalho remotas. A utilização dos materiais também pode ser monitorada utilizando-se os números de conta atribuídos ao varrer ou imprimir documentos.

Um **Interpretador de Formatos de Dados PostScript** opcional também está disponível.

Funcionando desde a versão 7.0 do Firmware, os novos recursos incluem Varredura para PDF, Prioridade do trabalho ajustável em trabalhos em filas pré e pós renderizados e Suporte à Controladora para a Contabilização das atividades de impressão, cópia e varredura externamente registradas.

A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Com os cuidados e manutenção adequados, a impressora XES Synergix 8855 ou Digital Solution proporcionará anos de serviço confiável.

Componentes do sistema X2-TECH

A **Impressora em Cores X2-TECH** está disponível para formatos com larguras de 36" ou 54", em duas configurações. A primeira configuração é composta por uma Impressora em Cores X2 TECH e uma Controladora AccXES. A segunda configuração, conhecida como Digital Solution, combina uma Impressora em Cores X2-TECH com o Synergix Scan System e uma controladora AccXES.

A **Impressora em Cores X2-TECH** oferece resoluções de 360 x 360 e 720 x 720 dpi, usando seis cabeças de impressão para aplicar tintas pigmentadas à base de óleo de secagem instantânea. Ambos os formatos de largura, 36" e 54", são compatíveis com os dois rolos de materiais em uma variedade de tipos otimizados para impressão em cores, que encontram-se disponíveis para seleção nos drivers de impressão, na Ferramenta de Envio de Documentos das Ferramentas Cliente AccXES, ou na página Material da Web Printer Manager Tool.

As velocidades nominais de saída das impressoras X2-TECH variam de acordo com o modo selecionado para impressão. As especificações de velocidades estão indicadas na folha do produto da Impressora a Jato de Tinta em Cores XES X2-TECH disponível na Internet em www.xes.com. A impressora X2-TECH é capaz de imprimir em cores ou de forma monocromática, em três modos de qualidade de saída (Rápida, Normal e Ideal) disponíveis para seleção como a configuração padrão da impressora na página Renderização da Web Printer Manager Tool. O suporte para o firmware da controladora é proporcionado pela função RACER (Rapid Acceleration of Color Element Recognition) da X2-TECH, usando três cabeças de impressão em preto para imprimir as porções em preto e branco do documento, enquanto imprime as porções em cores com três cabeças em preto e três cabeças em cores. Esta função é utilizada para acelerar a impressão de documentos predominantemente em preto e branco, com pequenas porções de cores (por exemplo, um logotipo em cores com um desenho CAD monocromático).

A **Controladora AccXES** oferece conectividade para várias portas e reconhecimento de vários formatos de dados. Os formatos de dados específicos compatíveis com a impressão em cores pela X2-TECH estão indicados na seção Especificações (para a Controladora KLF) deste manual. A controladora maximiza os recursos da impressora ao incorporar uma variedade de páginas web em seu firmware, permitindo controlar a fila de impressão e os parâmetros operacionais da impressora de um browser da web instalado na estação de trabalho. As páginas web na controladora são coletivamente conhecidas como Web Printer Manager Tool (Web PMT). O status dos materiais da X2-TECH é monitorado pela controladora e relatado na página Principal da Web PMT.

A **X2-TECH Digital Solution** combina uma **Impressora em Cores X2-TECH** com o **Synergix Scan System**, **Controladora AccXES** e o **Painel de Controle do Scanner** montado no topo do scanner. Os documentos de engenharia até 914 mm (36 polegadas) de largura e 24,38 metros (80 pés) de comprimento podem ser varridos e impressos, ou varridos e recuperados de arquivos eletrônicos armazenados na unidade de disco rígido do sistema.

A utilização dos **Drivers de Impressão** fornecidos pelo aplicativo, das **Ferramentas Cliente AccXES** e da **Web Printer Manager Tool**, permite a visualização prévia, recuperação, impressão e gerenciamento dos documentos varridos de áreas de trabalho remotas. O uso de materiais também pode ser monitorado por números de contas designados ao varrer ou imprimir documentos.

Há também um **Interpretador de Formatos de Dados PostScript** disponível. Se você adquirir esta licença, dois métodos de meios-tons serão disponibilizados para seleção em um menu suspenso na página de emulação PostScript da Web PMT.

A partir da versão 7.5 do firmware, as novas funções incluem Varrer para PDF, Prioridade de trabalhos ajustável em trabalhos pré e pós renderizados na fila e Suporte da controladora para contas de atividades de cópia, impressão e varredura rastreados externamente (usando a Ferramenta de Gerenciamento de Contas opcional).

A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Com cuidados e manutenção adequados, sua impressora em cores X2-TECH ou Digital Solution proporcionará anos de serviço confiável.

Recursos do sistema 8825/8830/8850

Impressora de Engenharia XES Synergix 8825/8830/8850

- Imprime documentos diretamente de aplicativos da área de trabalho tais como AutoCAD.
- Cria jogos de documentos, envia ou cancela trabalhos de impressão e examina a fila da impressora de estações de trabalho remotas com as Ferramentas Cliente AccXES.
- Examina a fila de impressão, cancela trabalhos e altera os padrões da impressora à distância com a Web PMT.
- Se adequadamente licenciada, administra a Contabilização baseada no Trabalho com o software de Contabilização XES em execução em uma estação de cliente em rede, ou com um software de terceiros executando em um servidor.

8825/8830/8850 Digital Solution

- Copia, alceia e dobra* usando o Sistema 8825/8830/8850 Digital Solution (* com o Dobrador opcional).
- Varre os documentos a serem armazenados como arquivos eletrônicos para recuperá-los na área de trabalho com a Ferramenta de Recuperação das Ferramentas Cliente AccXES. A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.
- Imprime documentos diretamente de aplicativos da área de trabalho tais como AutoCAD.
- Organiza, manipula e imprime jogos de documentos de estações de trabalho remotas com a Ferramenta de Envio de Documentos das Ferramentas Cliente AccXES.
- Examina a fila de impressão, cancela trabalhos e altera os padrões da impressora à distância com a Web PMT, ou utilizando a Ferramenta da Fila da Impressora das Ferramentas Cliente AccXES.

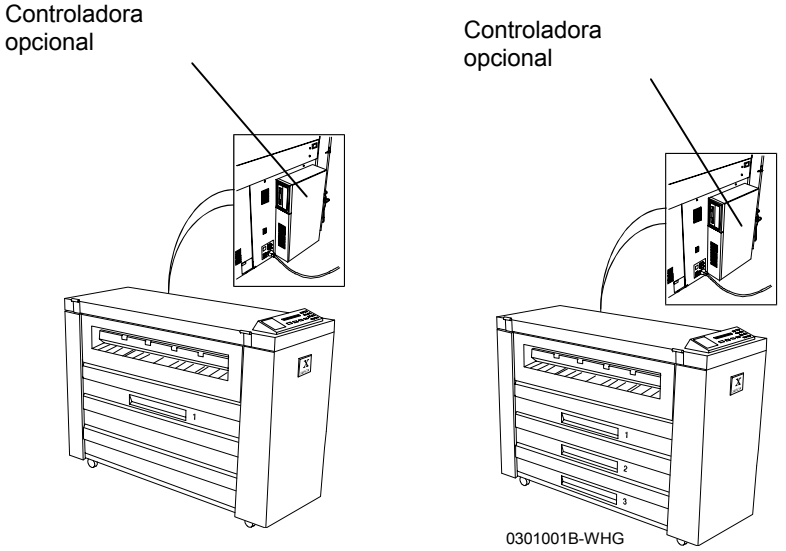


Figura 1. Impressoras de Engenharia 8825 e 8830

XES Synergix Scan System

Impressora XES Synergix 8850

Figura 2. A Digital Solution consiste em uma impressora 8825, com Controladora EV4, ou impressora 8830/8850, com Controladora CNG e um XES Synergix Scan System.

Recursos do sistema 8855

Impressora de Engenharia XES Synergix 8855

- Imprime documentos diretamente de aplicativos da área de trabalho tais como AutoCAD.
- Cria jogos de documentos, envia ou cancela trabalhos de impressão e examina a fila da impressora de estações de trabalho remotas com as Ferramentas Cliente AccXES.
- Examina a fila da impressora, cancela trabalhos e altera os padrões da impressora à distância com a Web PMT.

8855 Digital Solution

Copia, alceia e dobra* (* com o Dobrador opcional).

Varre os documentos a serem armazenados como arquivos eletrônicos, os quais são recuperados da área de trabalho com a Ferramenta de Recuperação das Ferramentas Cliente AccXES.

Imprime documentos diretamente de aplicativos da área de trabalho tais como AutoCAD.

Organiza, manipula e imprime jogos de documentos de estações de trabalho remotas com a Ferramenta de Envio de Documentos das Ferramentas Cliente AccXES.

Examina a fila, cancela trabalhos de impressão e altera os padrões da impressora à distância com a Web PMT, ou utilizando a Ferramenta da Fila da Impressora das Ferramentas Cliente AccXES.

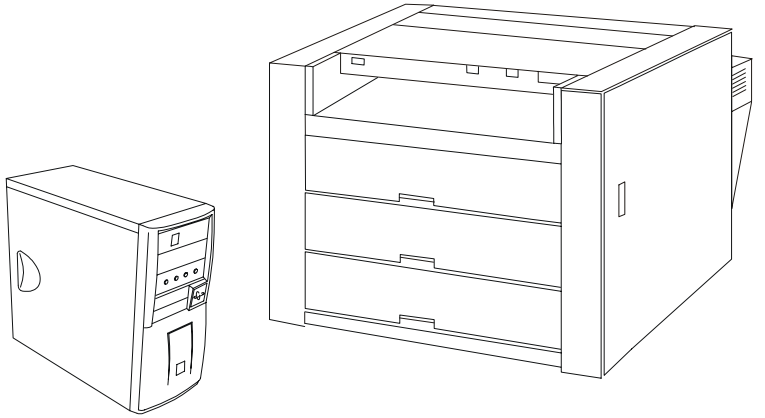


Figura 3. Impressora de Engenharia 8855 e Controladora UP8

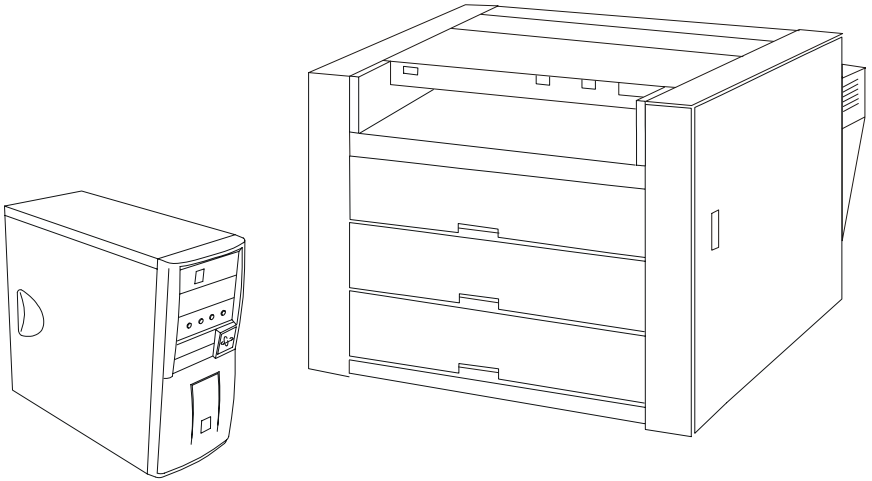


Figura 4. A Digital Solution consiste em uma impressora 8855, com uma Controladora UP8 e um XES Synergix Scan System.

Recursos do sistema X2-TECH

- Impressão de documentos diretamente de aplicativos da área de trabalho como AutoCAD.
- Visualização da fila da impressora, cancelamento de trabalhos de impressão, solução de discordâncias de materiais e alterações de padrões da impressora à distância com a Web Printer Manager Tool.
- Quando equipada com o Synergix Scan System, você poderá varrer os documentos a serem armazenados na unidade de disco rígido da controladora, os quais serão então recuperáveis de sua estação de trabalho usando a Ferramenta de Recuperação das Ferramentas Cliente AccXES.
- Criação de jogos de documentos, envio ou cancelamento de trabalhos de impressão e visualização da fila da impressora de estações de trabalho remotas com as Ferramentas Cliente AccXES.
- A partir da versão 7.5 do firmware, há uma chave de função de Habilitação de Cor opcional disponível para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG.
- A partir da versão 7.5 do firmware, a página Material da Web Printer Manager Tool (Web PMT) contém o menu **Tipo do material** e o botão **Configurações do visor**. O menu Tipo do material (suspenso) permite selecionar os Tipos de materiais compatíveis com a impressora. Após a seleção de um Tipo de material compatível, os parâmetros do Modo de Discordância de materiais para o tipo de material em questão podem ser acessados com um clique no botão Configurações do visor. Para a impressora em cores X2-TECH, após clicar no botão Configurações do visor, um parâmetro adicional conhecido como **Ajuste de cor específico do material** é disponibilizado para seleção.
- O botão Ajuste de cor específico do material, acessado na página Material da Web PMT, permite um ajuste independente do Gama e do Limite de Tinta para cada separação de cor (Ciano, Magenta, Amarelo e Preto).
- A partir da versão 7.5 do firmware, a página Renderização na Web Printer Manager Tool permite a configuração de vários parâmetros de renderização de imagem, inclusive recursos para definir o **Modo de Qualidade de Impressão** padrão para a impressora X2-TECH. As configurações Rápida, Normal ou Ideal usufruem diretamente as vantagens dos recursos avançados de controle de velocidade e das cabeças de impressão da impressora X2-TECH, como exemplificado na tecnologia RACER. Um exemplo de uso do modo Rápida, poderia ser a impressão primária de documentos em preto e branco, contendo pequenas quantidades de cor (por exemplo, desenhos CAD monocromáticos com logotipos em cores). Um exemplo de uso para o modo Ideal poderia ser a inclusão de assuntos fotográficos (imagens raster) em um desenho. O modo Normal poderia ser considerado uma opção entre uma saída em alta velocidade e a entrega de qualidade de tons contínuos. A configuração padrão de fábrica é Rápida.
- Se suportados por uma licença opcional PostScript, há dois tipos de métodos de meios-tons disponíveis para seleção em um menu suspenso na página de emulação PostScript da Web PMT. A **Tela de meio-tom** produz imagens com uma aparência impressa padrão, enquanto que a **Difusão de erro** gera imagens com tons mais contínuos (aparência fotográfica). Observe que as imagens com difusão de erro, as quais são computacionalmente intensas, demoram consideravelmente mais para serem processadas e impressas.

Dobradores online opcionais

O dobrador é um dispositivo de acabamento opcional que pode ser usado com uma impressora de engenharia XES Synergix 8825/8830/8850/8855 ou com a Digital Solution. As opções de acabamento padrão são controladas na estação de trabalho utilizando a Web PMT das Ferramentas Cliente AccXES. Você pode optar por ter uma seleção limitada de opções de dobra, ou uma seleção completa de programas de acabamento, dependendo do dispositivo de dobra conectado. Todas as opções disponíveis serão exibidas na página Acabamento da Web PMT, a qual pode ser localizada selecionando-se Padrões da impressora, Padrões de processamento e, então, Acabamento. Nas Ferramentas Cliente AccXES, selecione as opções de acabamento no botão Opções do trabalho da barra de ferramentas e, então, a Guia de Acabamento da Guia de Envio de documentos.

NOTA: A X2-TECH Digital Solution não é compatível com a opção de dobra no momento (acabamento).

Figura 5. Página Acabamento típica da Web PMT

Empilhador 1000 opcional

O Empilhador 1000 é um dispositivo de acabamento opcional que pode ser utilizado com a impressora XES Synergix 8825/8830/8850 ou com o Sistema XES Synergix 8825/8830/8850 Digital Solution. A ilustração mostra o Empilhador 1000 com a impressora XES Synergix 8830.

O **Empilhador Xerox 1000** empilha até 1.000 impressões de vários tamanhos. Os tamanhos de impressão incluem de A (A4) a E (A0).

Ideal para uso com a impressora XES Synergix 8855 ou com a XES Synergix 8855 Digital Solution, a capacidade de empilhamento do **Empilhador Opcional Xerox** são 500 impressões em material comum de tamanho E.

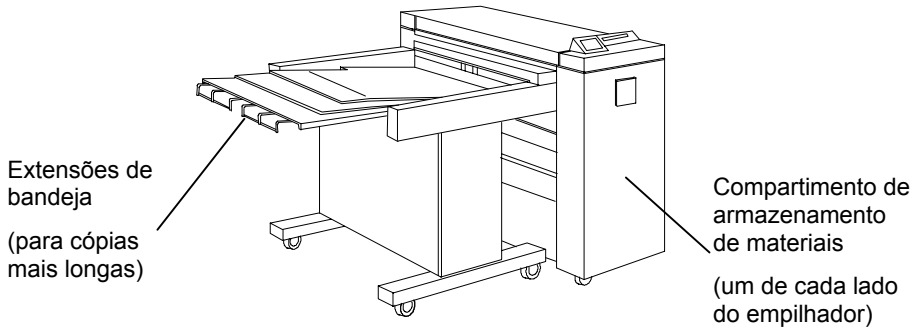


Figura 6. Empilhador Xerox 1000

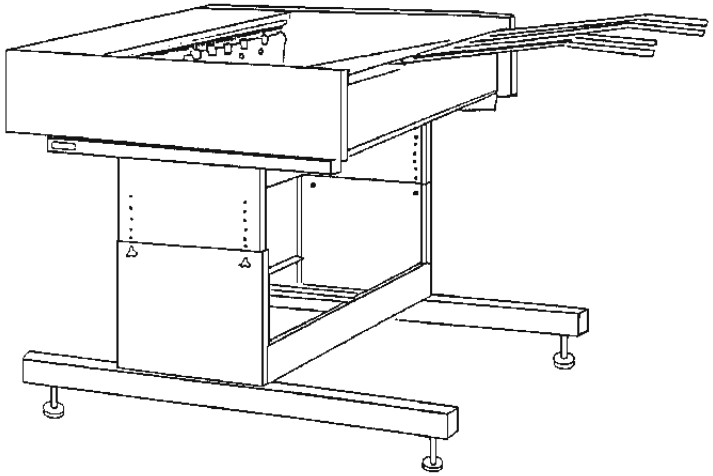


Figura 7. Empilhador Xerox opcional

Instruções de operação

A seção de Instruções de Operação foi projetada para ajudá-lo a configurar, operar e pesquisar defeitos rapidamente na XES Synergix 8825/8830/8850/8855 ou X2-TECH Digital Solution ou Impressora de XES Synergix 8825/8830/8850/8855 ou X2-TECH.

Procedimentos de início rápido

Para que o sistema seja inicializado e torne-se rapidamente operacional, os seguintes Procedimentos de Início rápido foram inclusos nesta seção:

	Impressora 8825	Impressora 8830	Impressora 8850	Impressora 8855	8825 Digital Solution	8830 Digital Solution	8850 Digital Solution	8855 Digital Solution	X2 TECH
Início rápido para copiar documentos			X		X	X	X	X	
Início rápido para imprimir da área de trabalho remota	X	X		X	X	X	X	X	
Início rápido para imprimir da impressora em cores X2-TECH									X
Início rápido para varrer para a rede					OPÇÃO	X	X	X	X
Início rápido para recuperar documentos varridos					X	X	X	X	X
Início rápido para contabilização de trabalhos	OPÇÃO	X	X	X	OPÇÃO	X	X	X	X
Início rápido para posicionar plotagem	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Referências às informações adicionais do Guia do Usuário

Para copiar, imprimir da área de trabalho remota, varrer para a rede e alterar parâmetros do sistema, foram incluídas referências nesta seção para direcionar o usuário a outros manuais onde informações mais detalhadas sobre estes procedimentos podem ser encontradas.

Por exemplo, para adicionar uma impressora ou uma porta à estação de trabalho, consulte o guia do usuário do driver de impressão apropriado.

Visão geral dos componentes dos manuais da Digital Solution

Veja abaixo a lista geral dos manuais para a XES Synergix 8825/8830/8850/8855 ou X2-TECH Digital Solution para uso com o firmware 8.0. Estes manuais são fornecidos no CD-ROM e poderão ser impressos se necessário. Eles também estão disponíveis no site www.xes.com.

Introdução ao Sistema da XES Synergix 8825/8830/8850/8855 e X2-TECH

Uma visão geral da Impressora 8825/8830/8850/8855 e X2-TECH e do Sistema Digital Solution, inclusive do Dobrador da 8830 e do Empilhador 1000. Esta introdução inclui também informações sobre o Início rápido e a pesquisa de defeitos, com referências a outras seções do manual para a obtenção de detalhes adicionais.

Manual do Operador da Impressora XES Synergix 8825/8830

Uma descrição dos principais componentes, visão geral do painel de controle, descrições das seleções do "Menu Impressora" do painel de controle (inclusive as configurações de economia de energia e do módulo de acabamento) e detalhes sobre o abastecimento de materiais de impressão, substituições do cartucho de toner e do frasco de toner usado.

Manual do Operador da Impressora XES Synergix 8850

Uma descrição dos principais componentes, visão geral do painel de controle da impressora, descrições das seleções do "Menu Impressora" do painel de controle (inclusive configurações do módulo de acabamento e economia de energia) e detalhes sobre como colocar o papel, substituir cartuchos de toner e o frasco de toner usado.

Printer Operator Manual 8855

Este manual fornece uma visão geral física da impressora, informações sobre a colocação de materiais e eliminação de atolamentos; instruções para substituir o cartucho de toner, o frasco de toner usado e almofadas de óleo e instruções para limpeza dos corotrons superiores e inferiores.

Guia do Usuário da ColorgrafX X2

Oferece uma descrição da impressora X2 e instruções para a substituição de frascos de tintas, colocação e remoção de materiais, eliminação de atolamentos e dicas de pesquisa de defeitos.

XES Synergix 8855 e X2-TECH Controller Setup Manual for Firmware 8.0

Este manual descreve a Controladora AccXES da 8855, fornece informações sobre o firmware e atualização de funções, fornece especificações da Controladora e informações sobre a conexão de uma estação remota ao sistema 8855.

Manual de Configuração da Controladora XES Synergix 8825/8830/8850 para Firmware 8.0

Este manual oferece uma descrição das definições padrão do sistema para comunicações (conexão direta e usando a rede), emulações de impressora, parâmetros de processamento do trabalho de impressão. Consulte este manual para obter instruções sobre como alterar parâmetros padrão da impressora para atender a requisitos específicos de impressão e cópia.

Manuais da Digital Solution (continuação)

Guia do Usuário das Ferramentas Cliente AccXES 8.0

Um guia detalhado para a instalação do software das Ferramentas Cliente AccXES em um PC ou estação de trabalho Solaris, e utilização das Ferramentas para recuperar imagens varridas, imprimir arquivos de documentos e examinar a fila da impressora.

Guia do Usuário da Web Printer Manager Tool para Firmware versão 8.0

Um guia para acesso e uso da Web PMT baseado em browser.

XES Synergix 8825/8830/8850/8855 Network Administrator's Guide

Um guia para ser utilizado pelo Administrador do Sistema ao conectar a XES Synergix 8825/8830/8850/8855 ou o Sistema Digital Solution a uma rede.

Manual do Operador do Dobrador

Uma descrição detalhada sobre como utilizar o Dobrador opcional.

Stacker Operator Manual

Uma descrição detalhada sobre como utilizar o Empilhador opcional.

Guia do Usuário da XES Synergix e X2-TECH Digital Solution

Este Guia do Usuário oferece uma descrição detalhada sobre como utilizar o Sistema 8825/8830/8850/8855 e X2-TECH Digital Solution.

Guia do Participante da XES Synergix e X2-TECH Digital Solution

Um guia de treinamento auto-didático para a Digital Solution.

Guia do Participante das Ferramentas do Software AccXES

A Web Printer Manager Tool (Web PMT), drivers de impressão, varrer para rede, a Ferramenta de Envio de Documentos, a Ferramenta de Recuperação de Documentos e as Ferramentas Cliente AccXES são apresentadas neste guia de treinamento auto-didático.

Guia do Administrador da Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES

Um guia que cobre todos os aspectos de administração da Contabilização do trabalho usando o software de Contabilização XES executando em uma estação de trabalho cliente em rede.

Guia do Usuário do Driver de Impressão HP-GL2 e HP RTL, AutoCAD 2000i Otimizado da XES Synergix e X2-TECH

Guia do Usuário do Driver de Impressão PostScript para Windows 95/98 da XES Synergix 8825/8830/8850/8855

Manuais da Digital Solution (continuação)

Guia do Usuário do Driver de Impressão PostScript para Windows NT4.0 da XES Synergix 8825/8830/8850/8855

Guia do Usuário do Driver de Impressão PostScript para Windows 2000 da XES Synergix 8825/8830/8850/8855

XES Synergix 8825/8830/8850/8855 HDI AutoCAD 2000 Print Driver User Guide

XES Synergix 8825/8830/8850/8855 HDI **AutoCAD 2000i Print Driver User Guide**

8825/8830 DOS/Windows ADI Print Driver User Guide

Início rápido para copiar documentos

NOTA: A opção de cópia não é compatível com o sistema X2-TECH no momento.

- Assegure-se de que o material de impressão esteja colocado em todas as gavetas da impressora XES Synergix 8825, 8830, 8850 ou 8855.

  Para obter detalhes completos sobre como colocar materiais em rolos, consulte o Manual do Operador da Impressora 8825/8830/8850 ou 8855.

- 8825/8830/8850 Digital Solution: Se necessário, ligue o scanner / Disjuntor da Controladora / Impressora. (O scanner DEVE ser ligado primeiro para que seja reconhecido).
- 8855 Digital Solution: Se necessário, ligue o scanner / Controladora / Impressora. (O scanner DEVE ser ligado primeiro para que seja reconhecido).
- Após a alimentação inicial, se o painel de controle do scanner solicitar a ID do Usuário e a ID da Conta, digite as identificações alfanuméricas fornecidas pelo Administrador do Sistema.
- Se o sistema já tiver sido ligado, você talvez tenha que pressionar **Modo** para exibir "Pronta para Copiar". Quando o painel de controle do scanner exibir "Pronta para Copiar, pressione C/CA no teclado do painel para assegurar-se de que todas as configurações estejam nos valores padrão de fábrica.
  Nota: Para modificar as configurações, *consulte o Guia do Usuário da XES Synergix e X2-TECH Digital Solution*.
- Insira o original com a face voltada para baixo e centralizado na bandeja de alimentação do scanner.
- Mova delicadamente o documento para a frente até que os rolos de alimentação do scanner se acoplem à borda de ataque do documento.
- Conforme o documento é alimentado no scanner, a imagem resultante é enviada à impressora e a cópia é então impressa automaticamente.

  *NOTA: Pode ser necessário pressionar **"Iniciar"** se a configuração (para Varredura automática) for diferente do valor predefinido de fábrica. Para obter detalhes completos sobre a Configuração do scanner, consulte o Guia do Usuário da XES Synergix e X2-TECH Digital Solution.*

- Quando o documento retornar à posição de "pronta", levante a alavanca para documentos espessos na extremidade direita do scanner para removê-lo.

  NOTA: O documento pode ser alimentado para além dos limites da parte traseira do scanner se a configuração (para o retorno de documento) tiver sido alterada para um valor diferente do predefinido na fábrica. Para obter detalhes completos sobre a Configuração do scanner, consulte o Guia do Usuário da XES Synergix e X2-TECH Digital Solution.

- Se tiver digitado a ID de usuário e a ID da conta enquanto utilizava o scanner, assegure-se de pressionar **Sair** para fazer logout do sistema.

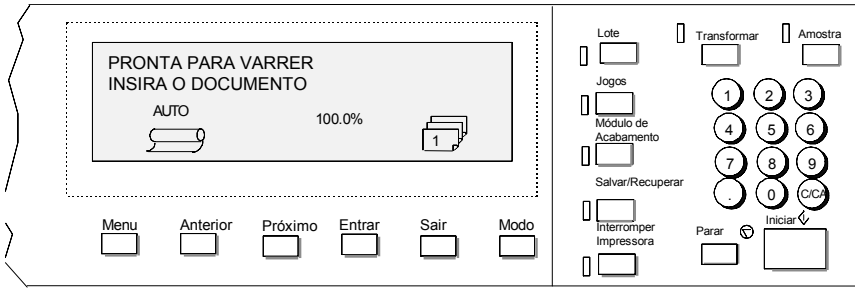


Figura 8. Teclas no painel de controle do scanner

Início rápido para imprimir de uma área de trabalho remota

Configuração das comunicações (requerida somente para a instalação inicial)

- Estabeleça comunicações com a LAN (rede local).

  Para obter detalhes completos, consulte o XES Synergix 8825/8830/8850/8855 Network Administrator's Guide.

- Instale os drivers de impressão na estação de trabalho.

  Para obter detalhes completos, consulte o Guia do Usuário do Driver de Impressão apropriado.

- Instale o software das Ferramentas Cliente AccXES na estação de trabalho.

  Para obter detalhes completos, consulte o Guia do Usuário das Ferramentas Cliente AccXES 8.0.

- Conecte a Web PMT na estação de trabalho. Para fazê-lo, use um browser da web como Netscape 4.0, Internet Explorer 4.0 (ou versões mais recentes).

  Para obter detalhes completos, consulte o Guia do Usuário da Web PMT.

Impressão da área de trabalho

Para imprimir do aplicativo de software, utilize o comando Imprimir do aplicativo (o qual abre o driver de impressão).

Para imprimir documentos das Ferramentas Cliente AccXES, dê um clique duplo no atalho para as Ferramentas Cliente AccXES da estação de trabalho ou selecione Iniciar > Programas > AccXES > Ferramentas AccXES.

- Selecione a guia Envio de documentos. *Nota: Se esta Guia não estiver visível, clique no menu Visualizar e selecione o botão de rádio Ferramentas Cliente AccXES.*
- Se a Contabilização do trabalho tiver sido ativada pelo Administrador do Sistema, digite as IDs do usuário e conta onde indicado.

Adicione arquivos de documentos para criar um jogo de documentos, utilizando o botão Adicionar Documento.

Insira arquivos de documentos no jogo de documentos, usando o botão Inserir.

- Selecione a Guia Gerenciador de dispositivos e, então, o Dispositivo de destino.

Retorne à guia de Envio de documentos e selecione Imprimir Jogo de Documentos na barra de ferramentas para enviar os arquivos à impressora.

Selecione a guia Fila da Impressora para examinar os trabalhos enviados à fila da impressora.

, Selecione estes botões da barra de ferramentas para ver todos os trabalhos de impressão em processamento ou concluídos, ou simplesmente o trabalho de impressão ativo.

Selecione este botão para alterar a prioridade do trabalho de impressão.

Para obter mais detalhes, consulte o Guia do Usuário das Ferramentas Cliente AccXES 8.0.

Verificação da configuração da estação de trabalho remota

- Abra o browser Netscape 4.0 ou Internet Explorer 4.0 (ou mais recente) para executar a Web PMT. Digite o endereço IP da impressora (http://endereço IP) e pressione ENTRAR. Configure o browser para **NÃO usar um servidor proxy**. Se aparecer a página principal da Web PMT, você estará se comunicando corretamente com a impressora.
- Na interface com o usuário da impressora, selecione **Configurar portas de E/S > Ethernet TCP/IP > TCP/IP**. Assegure-se de que as configurações da Máscara da Sub-rede, Endereço IP e Gateway estejam corretas. Estas são necessárias para que a estação de trabalho seja capaz de comunicar-se com a impressora e scanner compatíveis com AccXES.
- Execute o software das Ferramentas Cliente AccXES.
- Selecione a guia Gerenciador de dispositivos.
- Selecione **Criar um novo dispositivo** na barra de ferramentas. Na parte inferior da tela, digite um nome que você reconhecerá para o dispositivo e o seu endereço IP.
- Selecione **Aceitar parâmetros do dispositivo** na barra de ferramentas para salvá-los na lista de dispositivos e, então, selecione-o como o padrão.
- Selecione a impressora e o scanner padrão.
- Na Guia Envio de documentos, adicione um arquivo e envie-o para a impressora para testar a conexão com a impressora. Consulte a seção anterior deste guia, intitulada **Impressão da área de trabalho**, para obter instruções sobre como imprimir.
- Use **Modo** do scanner para selecionar o Modo de Varredura. Varra um arquivo no scanner.
- Use o teclado numérico no painel de controle do scanner para varrer um nome de 16 caracteres para o Diretório de varredura.
- Varra um arquivo no scanner.
- Selecione a guia **Recuperação de documentos** na estação de trabalho.
- No campo Diretório de varredura, digite um nome de 16 caracteres alfanuméricos para o Diretório de varredura (o nome usado ao varrer o arquivo no scanner).

Selecione **Recuperar tudo** para recuperar a imagem varrida. Isto testará se você está conectado à Controladora e a sua capacidade de recuperar imagens varridas.

Início rápido para imprimir da X2-TECH

Configuração inicial

- Assegure-se de que haja uma conexão ativa entre seu computador e a controladora da impressora (ambas as máquinas LIGADAS e conectadas por Ethernet TCP/IP).

  Para obter detalhes completos consulte o Administrador do Sistema, ou o *XES Synergix 8825/8830/8850/8855 Network Administrator's Guide*. Consulte a seção "Configuring TCP/IP Communications for the 8855 Printer" (Configuração das comunicações TCP/IP para a impressora 8855").

- Para fazer um teste rápido das comunicações entre a estação de trabalho e a controladora, utilize o Browser da Web da estação de trabalho para conectar-se à Web Printer Manager Tool (Web PMT), a qual é composta por uma série de páginas web residentes na unidade de disco rígido da controladora. Com a senha apropriada, fornecida pelo Administrador do Sistema, a Web PMT opera como um Painel de Controle de Impressora controlado pela estação de trabalho. Ela permite a seleção e a definição de parâmetros de processamento do trabalho padrão, inclusive os relacionados às opções de cor.

  Para conectar-se à Web PMT você deve executar o Netscape 4.0 ou o Internet Explorer 4.0, ou versões mais recentes desses browsers.

  Na caixa do URL do browser, digite http:// seguido do endereço IP da controladora (por exemplo, http://13.1.105.30) fornecido pelo Administrador do Sistema. Utilize o teclado e pressione Entrar.

  Se houver uma conexão TCP/IP válida, aparecerá a página Principal da Web PMT como mostrado no exemplo TÍPICO nesta página.

  Se a página Principal da Web PMT não aparecer, consulte o Administrador do Sistema para obter ajuda.

- Instale o Driver de Impressão HP-GL/2 (versão 7.5) apropriado para o Sistema Operacional do Windows na estação de trabalho. Selecione a impressora em cores X2-TECH da lista de impressoras exibidas durante a instalação do driver.

  Para obter detalhes completos sobre a instalação, consulte o *Guia do Usuário do Driver de Impressão HP GL/2 & HP RTL da XES Synergix 8825/8830/8850/8855*.

Figura 9. Página Principal típica da Web PMT

Impressão em cores com o driver HP-GL/2

1. Do comando Imprimir do aplicativo, acesse o diálogo de Propriedades do Documento com quatro guias (Papel, Trabalho, Gráficos e Monocromático) do driver como se segue:

   No Windows 95/98/NT 4.0

   Selecione "Arquivo", "Imprimir" em um aplicativo da área de trabalho (tal como Word da Microsoft) para exibir a tela Imprimir que lhe permite selecionar a impressora, o número de cópias e o intervalo de páginas a serem impressas. Na tela Imprimir do aplicativo, clique no botão apropriado (**Propriedades** no Word da Microsoft, por exemplo) para exibir o diálogo Propriedades do documento com quatro guias.

   No Windows 2000

   Selecione "Arquivo", "Imprimir" em um aplicativo da área de trabalho (tal como Word da Microsoft) para exibir a tela Imprimir que lhe permite selecionar o driver de impressão e definir numerosos parâmetros de processamento de impressão.

   Selecione a guia Layout ou a guia Papel/Qualidade e, então, clique em **Avançado** para exibir o diálogo Propriedades do documento com quatro guias.

   No Autocad 2000I

   Selecione "Arquivo" e "Plotar" (ou Configuração de página) para exibir a tela de plotagem. Selecione este driver da lista suspensas de plotadoras. Aguarde pelo carregamento do diálogo Propriedades do documento do driver. Clique no botão **Propriedades…**, selecione a guia Configurações do Documento e Dispositivo, escolha "Propriedades personalizadas" e clique no botão **Propriedades personalizadas…**. Aparecerá o diálogo Propriedades do documento com quatro guias.

2. No menu suspenso **Tipo do material** da guia Papel, selecione um dos tipos de materiais suportados pela impressora X2-TECH. Estes incluem:

   Comum para apresentação – 360 DPI Comum para apresentação – 720 DPI

   Filme fosco branco – 360 DPI Filme translúcido – 360/720 DPI

   Poly Cloth – 360 DPI Poly Canvas – 360 DPI

   Qualidade de foto 360 DPI Reforçado – 360 DPI

   PSV – 360 DPI Produção – 360 DPI

   Papel de 90 g/m² – 360 DPI

3. Nas quatro guias do diálogo Propriedades do documento, faça outras seleções consideradas apropriadas. Observe que as opções "Alimentação manual", para a inserção de folhas avulsas e "Acabamento", para dobrar o material impresso, não são compatíveis com a impressora X2-TECH.

4. Clique em **OK** para salvar todas as configurações e fechar o diálogo Propriedades do documento.

5. Clique em **OK** na tela Imprimir do aplicativo para imprimir o trabalho.

Início rápido para varrer para a rede

Nota: Varrer para a rede é uma função padrão da 8830/8850/8855/X2-TECH Digital Solutions e uma função opcional na 8825 Digital Solution. A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Varrer para a rede

- 8825/8830/8850 Digital Solution: Se necessário, ligue o scanner / Disjuntor da Controladora / Impressora. (O scanner DEVE ser ligado primeiro para que seja reconhecido).
- 8855 Digital Solution: Se necessário, ligue o scanner / Controladora / Impressora. (O scanner DEVE ser ligado primeiro para que seja reconhecido).
- X2-TECH Digital Solution: Se necessário, ligue o Scanner/Impressora/Controladora.
- Se a contabilização do trabalho estiver ativada, digite a ID do Usuário e a ID da Conta quando alertado e pressione **Entrar**. Caso contrário, você não terá que digitar as IDs.
- Se quiser visualizar as imagens varridas quando elas forem recuperadas da Controladora para a estação de trabalho, verifique se a caixa de seleção padrão do scanner "Visualização" está assinalada. (No Synergix Scan System, esta opção é encontrada selecionando-se o botão Menu. No MENU PRINCIPAL selecione CONFIGURAÇÃO > OPÇÕES DE VARREDURA – LINHA OU FOTO (OU COR, se ativada) > VISUALIZAÇÃO). Utilize os botões Anterior, Próximo e Entrar para navegar para e pelas seleções disponíveis. Utilize Entrar para confirmar suas opções.
- Com a mensagem **Pronta para Copiar** exibida no painel de controle do scanner, pressione **Modo**.
- Use o teclado no painel de controle do scanner para digitar o nome do Diretório de varredura de 16 caracteres alfanuméricos.
- Quando o painel de controle do scanner exibir a mensagem **Pronta para varrer,** selecione a resolução desejada usando os botões **PRÓXIMO** e **ANTERIOR**.

  *NOTA: O formato de arquivo de Varrer para a rede selecionado aparece no canto inferior esquerdo da tela do Painel de Controle do Scanner. Para alterar os formatos (inclusive o formato de cor, se ativado), pressione o botão **Menu**. Selecione CONFIGURAÇÃO (usando os botões Anterior e Próximo, se necessário) e pressione **Entrar**. Utilize **Próximo** para selecionar as Opções de Varredura (Linha, Foto ou Cor, se cor estiver ativada) e pressione **Entrar**. Utilize os botões **Anterior**, **Próximo** e **Entrar** para navegar para e pelas seleções disponíveis. Pressione **Entrar** para confirmar suas escolhas. Pressione **Menu** para fazer com que o scanner retorne ao estado online.*

  NOTA: Ao fazer uma varredura em cores, assegure-se de selecionar "Misto/Personalizado" com a tecla de seta sob Qualidade de Imagem no Painel de Controle do Scanner.
- Insira o original com a face voltada para baixo e centralizado na bandeja de alimentação do scanner.
- Mova delicadamente o documento para a frente até que os rolos de alimentação do scanner se acoplem à borda de ataque.
- Se solicitado, digite a largura desejada para a varredura e pressione **Entrar**.
- Conforme o documento é alimentado automaticamente no scanner, a imagem resultante é armazenada como um arquivo no Diretório de Varredura na unidade de disco rígido da Controladora do sistema. A imagem pode ser recuperada na estação de trabalho usando a Ferramenta de Recuperação das Ferramentas Cliente AccXES.

  NOTA: *Você talvez tenha que pressionar **Iniciar** se a configuração (para varredura automática) tiver sido alterada para um valor diferente do predefinido na fábrica. Para obter detalhes completos sobre a Configuração do scanner, consulte o Guia do Usuário da XES Synergix X2-TECH Digital Solution.*

Início rápido para varrer para a rede (continuação)

- Quando o documento retornar à posição de "pronta", levante a alavanca para documentos espessos na extrema direita do scanner para removê-lo.

  NOTA: *O documento pode ser alimentado para além dos limites da parte traseira do scanner se a configuração (para o Retorno do Documento) tiver sido alterada para um valor diferente do predefinido na fábrica. Para obter detalhes completos sobre a Configuração do scanner, consulte o Guia do Usuário da XES Synergix e X2-TECH Digital Solution.*

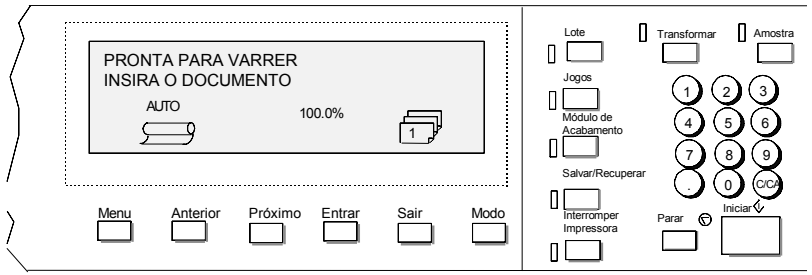


Figura 10. Painel de controle típico do scanner

Início rápido para varrer para a rede (continuação)

Recuperação de documentos varridos

- Com as Ferramentas Cliente AccXES executando na estação de trabalho, selecione a guia **Recuperação de documentos**.
- No campo **ID da conta**, digite o nome do diretório de 16 caracteres alfanuméricos usado no scanner ao varrer as imagens. Este procedimento permitirá recuperar as imagens atribuídas ao diretório específico.
- No campo **Prefixo de arquivo**, adicione o prefixo que aparecerá no começo de cada arquivo que você criar ao recuperar uma imagem varrida. MYSCAN é o prefixo padrão.
- No campo **Diretório**, use **Procurar…** para especificar o diretório e a pasta da estação de trabalho nos quais você deseja salvar as imagens recuperadas.

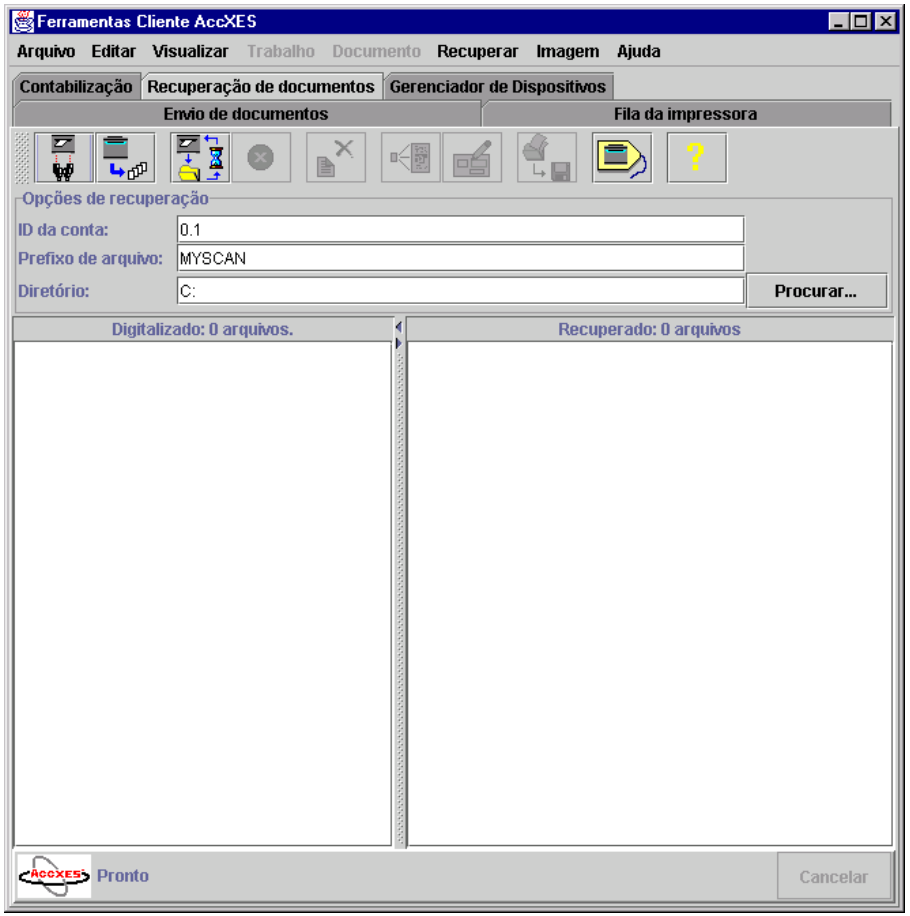


Figura 11. Tela da Ferramenta de Recuperação de Documentos

Recuperação de documentos varridos (continuação)

- Selecione este botão para acessar as opções de Configuração de recuperação.

  O **Intervalo de busca**, em segundos, determina a freqüência com que a Ferramenta de Recuperação verificará a Controladora quanto à imagens varridas para enviar para a estação de trabalho.

  Adicione o caminho do **Editor de raster** que deseja acessar para editar um arquivo recuperado selecionado (listado na janela Recuperado) antes de salvar o arquivo na estação de trabalho. A Figura 12 contém um caminho de amostra. Após selecionar o nome de um arquivo recuperado, você poderá selecionar Editor de raster. Para fazê-lo, selecione **Editor de raster** da barra de ferramentas, ou selecione Imagem > Editor de raster, ou clique com o botão direito do mouse no nome do arquivo e selecione Editor de raster.

- Vá ao scanner e use o botão **Modo** para selecionar o modo de varredura.
- Se o modo de Contabilização tiver sido habilitado pelo Administrador do Sistema, será solicitada a digitação das IDs do Usuário e da Conta.
- Use o teclado no painel de controle para digitar o nome do diretório de varredura de 16 caracteres alfanuméricos.
- Varra várias imagens. Elas serão armazenadas temporariamente no Diretório de varredura da controladora até que você as recupere na estação de trabalho.
- Vá à estação de trabalho.

  Na guia **Recuperação de documentos** selecione **Listar a imagem…** da barra de ferramentas. Os nomes das imagens varridas aparecerão na janela Varridos. Elas ainda aparecerão no Diretório de varredura da controladora.

Selecione **Recuperar todas as imagens varridas….** na barra de ferramentas. As imagens serão recuperadas da Controladora, com uma visualização de cada imagem visível se a opção padrão do scanner "Criar visualização" estiver ativada e se a configuração padrão de recuperação das Ferramentas Cliente AccXES "Visualização automática" estiver ativada.

- Dê um clique com o botão direito do mouse no nome do arquivo recuperado e selecione **Editor de raster** para editar um arquivo antes de salvá-lo. Se o arquivo não se abrir no Editor de raster, abra o editor separadamente e, então, abra o arquivo no programa de edição.

- Selecione **Salvar todas as imagens…** na barra de ferramentas. Isto removerá todas as imagens listadas na janela Recuperado e as salvará no local especificado do campo Diretório do sistema de arquivos.

- *Consulte a seção "Utilização da Ferramenta de Recuperação de Documentos" do Guia do Usuário das Ferramentas Cliente AccXES 8.0 para obter mais detalhes sobre o Início rápido.*

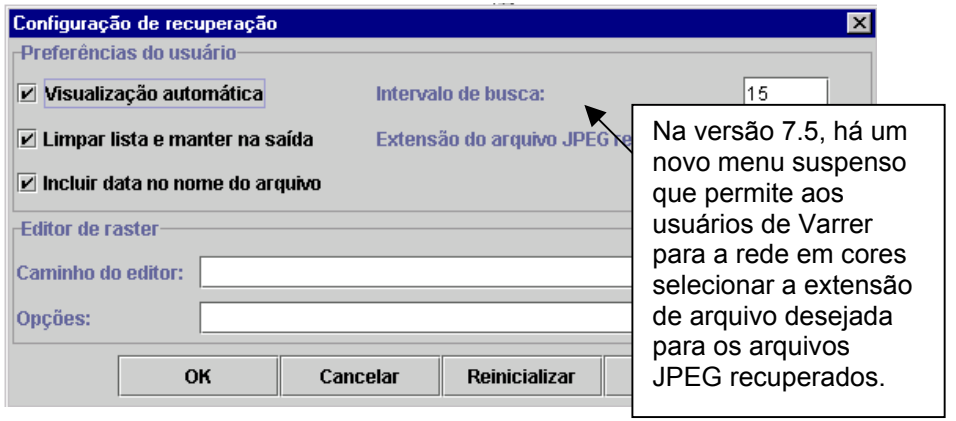


Figura 12. Tela típica da Configuração de recuperação

Início rápido para a contabilização do trabalho

A partir da versão 7.5 do firmware, o registro das atividades de impressão, cópia e varredura (uso de materiais e do equipamento) é realizado com a Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES executando em uma estação de trabalho cliente em rede.

Se a licença da Contabilização do trabalho XES for opcionalmente adquirida (8825 e X2-TECH) ou fornecida como um item padrão para seu sistema (8830/8850/8855), assegure-se de que o Administrador do Sistema utilize a Web Printer Manager Tool ou o painel de controle da impressora para verificar a configuração do Modo de Contabilização da Controladora. Este parâmetro deve ser ajustado para "ativado" ou "opcional", em vez do valor padrão de fábrica de "desativado".

Este ajuste permite que a Controladora comece a registrar o uso de materiais em um arquivo de Registro de trabalhos por IDs de Contas e de Usuários e a comunicar-se com a Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES, instalada na estação de trabalho para finalidades de coleta de dados, geração de relatórios e faturamento.

> *NOTA: Se a Contabilização do trabalho estiver totalmente ativada, em vez de opcionalmente ativada na Controladora, serão solicitadas as identificações da Conta e do Usuário de 32 caracteres alfanuméricos para usar o scanner ou enviar trabalhos à impressora. O não fornecimento de IDs válidas resultará na rejeição dos trabalhos ou na impressão de uma página de erro.*

Para obter informações completas sobre a configuração da Contabilização do trabalho (inclusive sobre a configuração da ID da conta e ID do usuário), consulte o Guia do Administrador da Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES .

Início rápido para Posicionar plotagem

A opção Posicionar plotagem permite agrupar várias imagens em um mesmo material de impressão para evitar desperdício de materiais. Os parâmetros de posicionar plotagem podem ser definidos com as Ferramentas Cliente AccXES, na Web PMT ou no painel de controle da impressora XES Synergix 8825/8830/8850 como descrito nesta seção.

Definição dos parâmetros de posicionamento com as Ferramentas Cliente AccXES

- Abra as Ferramentas Cliente AccXES selecionando seu ícone ou Iniciar> Arquivos de Programa> AccXES.

- Na tela de Envio de documentos, adicione documentos para criar um jogo de documentos usando **Adicionar** na barra de ferramentas.

- Selecione **Opções do trabalho** na barra de ferramentas.
- Selecione a guia **Composição**.
- Defina o posicionamento da plotagem como "Trabalho único". A Controladora agrupará automaticamente os documentos enviados em uma fila em um único pedaço de material. Se você selecionar Padrão poderá utilizar o posicionamento de plotagem padrão da impressora.
- Selecione a guia Gerenciador de dispositivos e, então, o Dispositivo de destino.

- Retorne à guia Envio de documentos e selecione **Imprimir jogo de documentos**. Os documentos serão impressos no mesmo pedaço de material.

Posicionar plotagem usando a Web Printer Manager Tool

Iniciação da Web PMT

Ao acessar a Web PMT, deve haver uma conexão funcional entre o computador e a Controladora da impressora. Para acessar a Web PMT execute as seguintes etapas:

1. Inicie o browser da Web, Netscape 4.0 ou Internet Explorer 4.0 (ou mais recente). Se o browser começar no modo de Correio eletrônico ou Notícias, vá ao modo de Procura.
2. Na caixa URL do browser, digite **http://** seguido do endereço IP da impressora. Se não souber o endereço IP, consulte o Administrador do Sistema ou a impressão de teste feita durante a instalação.

   *NOTA: Embora a Web PMT não dependa do tipo de browser usado, a aparência das páginas pode variar ligeiramente de um browser a outro. Navegue pela Web PMT como você faria em qualquer outro site da Web. Somente uma página pode ser exibida a cada vez. Use os links de hipertexto em uma página para navegar para outras páginas. Use os botões **Voltar** e **Avançar** para retroceder ou avançar entre as páginas ou na página atual.*

Digitação da senha da impressora

Quando você acessar a Web PMT pela primeira vez, a Página Principal aparecerá. A Página Principal contém uma Linha de título, um Menu Principal (links de hipertexto para outras páginas no site da Web PMT), uma Área de status e a Lista da Fila de trabalhos.

Se precisar alterar um dos parâmetros padrão da impressora, digite primeiro a senha da impressora na página CONFIGURAR SESSÃO. Para fazê-lo, clique no link de hipertexto **CONFIGURAR SESSÃO**. Para obter mais informações sobre como digitar a senha da impressora, consulte as seções *Início rápido* ou *Configurar Sessão* do *Guia do Usuário da Web Printer Manager Tool*.

Continua na próxima página.

Acesso aos parâmetros de posicionar plotagem

1. Dê um clique no link de hipertexto **PADRÕES DA IMPRESSORA**.
2. Dê um clique no grupo **CONFIGURAR IMPRESSORA** no menu lateral de Padrões da Impressora e o menu **CONFIGURAR IMPRESSORA** se expandirá para mostrar os itens do menu do sub-grupo e exibir a primeira página do grupo CONFIGURAR IMPRESSORA, que é a página **Diversos** (Figura 13).

Continua na próxima página.

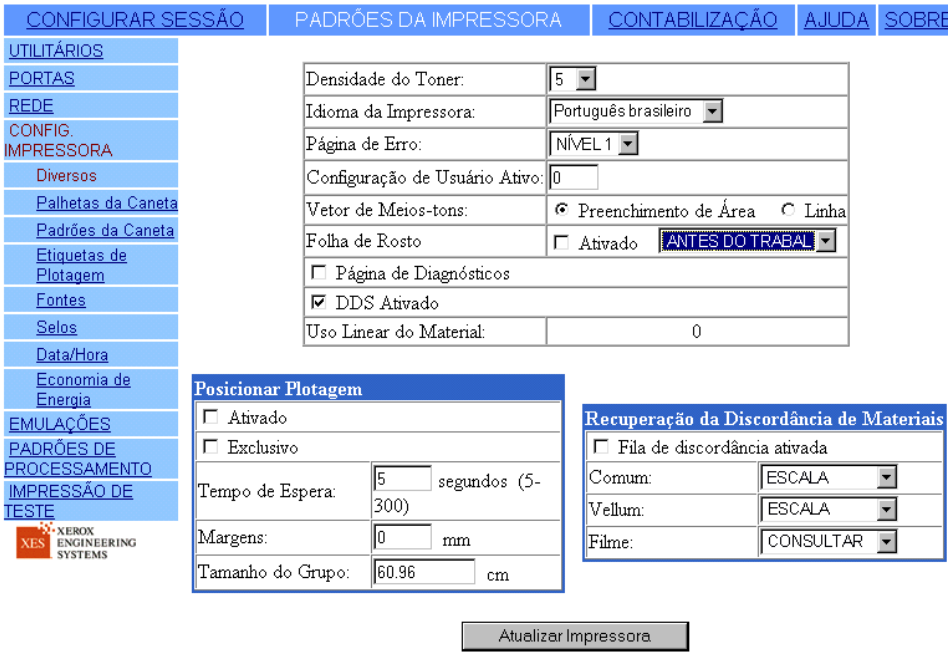


Figura 13. Página Diversos da Web PMT

Início rápido para Posicionar Plotagem (continuação)

Definição dos parâmetros de posicionar plotagem

A página Diversos contém uma Tabela para permitir que você defina os seguintes parâmetros de Posicionar plotagem:

Ativado: Dê um clique nesta caixa de seleção para ativar/desativar o posicionamento de plotagem de um ou mais trabalhos de impressão. Uma marca de seleção na caixa significa que Posicionar plotagem foi ativado. O padrão de fábrica é Desligado.

Exclusivo: Dê um clique nesta caixa de seleção para ativar/desativar um posicionamento de plotagem restrito a uma origem de trabalho específica. O padrão de fábrica é Desligado.

Tempo de espera: Nesta caixa de texto, digite o valor do intervalo máximo de inatividade (em segundos) que a impressora deverá esperar após processar um trabalho de impressão, antes de imprimir e de cortar uma página com plotagens agrupadas. O padrão de fábrica são 5 segundos.

Margens: Nesta caixa de texto, digite o espaçamento da margem imposto pela impressora entre plotagens em uma página agrupada. O padrão de fábrica é zero (0).

Tamanho do grupo: Digite o comprimento máximo da plotagem a ser incluída no grupo impresso. Se a plotagem exceder este comprimento, será interrompida e impressa separadamente. O padrão de fábrica são 60,96 cm.

Pressione **Atualizar Impressora** para atualizar os parâmetros na página Diversos da Controladora. A Controladora enviará uma mensagem informando se as alterações foram ou não efetuadas.

Definição dos parâmetros de posicionamento com o painel de controle da impressora 8825/8830/8850

- Pressione ⟼ no painel de controle para colocar a impressora offline. Pressione **Entrar**.
- Pressione **Próximo** até que CONFIGURAR IMPRESSORA apareça. Pressione **Entrar** para confirmar a seleção.
- Pressione **Próximo** até que POSICIONAR PLOTAGEM apareça. Pressione **Entrar** para confirmar a seleção.
- Pressione **Próximo** até que ATIVAR MODO apareça. Aceite a configuração padrão de fábrica que é DESATIVADO, ou pressione **Entrar** para alterar a configuração.

  Use **Próximo** para selecionar ATIVADO ou DESATIVADO.

  Pressione **Entrar** para confirmar a seleção e **Sair** para retornar ao menu POSICIONAR PLOTAGEM.
- Pressione **Próximo** até que ATIVAR EXCLUSIVO apareça. Aceite a configuração padrão de fábrica que é DESATIVADO, ou pressione **Entrar** para alterar a configuração.

  Use **Próximo** para selecionar ATIVADO ou DESATIVADO.

  Pressione **Entrar** para confirmar a seleção e **Sair** para retornar ao menu POSICIONAR PLOTAGEM.
- Pressione **Próximo** até que TEMPO DE ESPERA apareça. Aceite a configuração padrão de fábrica que é 5, ou pressione **Entrar** para alterar a configuração.

  Digite um Tempo de espera para Posicionar plotagem entre 5 e 300 segundos usando o teclado numérico.

  Pressione **Entrar** para confirmar a seleção **Sair** para retornar ao menu POSICIONAR PLOTAGEM.
- Pressione **Próximo** até que MARGEM apareça. Aceite a configuração padrão de fábrica que é Zero (0), ou pressione **Entrar** para alterar a configuração.

  Digite uma Margem para Posicionar plotagem entre 0 e 25 milímetros usando o teclado numérico. Pressione **Entrar** para confirmar a seleção.

  Pressione Entrar para confirmar a opção e Sair para retornar ao Menu POSICIONAR PLOTAGEM.
- Pressione **Próximo** até que COMPRIMENTO MÁXIMO apareça. Aceite a configuração padrão de fábrica de 61 centímetros, ou pressione **Entrar** para alterar a configuração.

  Digite um tamanho máximo para Posicionar plotagem entre 21 e 2438 centímetros usando o teclado numérico. Pressione **Entrar** para confirmar a seleção.

  Pressione **Entrar** para confirmar a seleção e **Sair** para retornar ao menu POSICIONAR PLOTAGEM.
- Pressione ⟼ no painel de controle para recolocar a impressora online.

Alteração dos parâmetros do sistema para satisfazer seus requisitos

Alteração dos parâmetros de cópia (8825/8830/8850/8850/8855 Digital Solution)

Para obter detalhes completos, consulte o Guia do Usuário da XES Synergix e X2-TECH Digital Solution.

NOTA: A X2-TECH Digital Solution não é compatível com a opção de cópia no momento.

Os parâmetros de cópia podem ser alterados usando o painel de controle, montado na parte superior do scanner. A lista dos parâmetros que podem ser modificados inclui:

- A seleção da quantidade, tamanho, tipo e comprimento de corte do material.
- Ajuste da varredura para que corresponda ao formato e qualidade do original.
- Definição de reduções e ampliações conforme necessário.
- Definição das margens de saída da imagem e posição da cópia.
- Ativação do alceamento e dobra* (* com o Dobrador opcional).
- Ativação da formação de imagem em espelho e cópia reversa (branco no preto).
- Ativação da amostra de tamanho da cópia.
- A seleção de Montagem dos Jogos ativa a criação de uma série de imagens varridas em um jogo eletronicamente alceado.

Alteração dos parâmetros de impressão da área de trabalho

As opções de impressão podem ser alteradas usando os drivers de impressão, a Web PMT ou as Ferramentas Cliente AccXES. Os procedimentos para cada opção são descritos nesta seção.

Uso de drivers de impressão

Uma ampla escala de parâmetros de impressão pode ser alterada usando os Drivers de Impressão. Se você clicar em "Imprimir" no aplicativo de software, a tela do driver aparecerá e as opções de modificação serão óbvias.

Para obter detalhes completos sobre os drivers para o Windows 95, 98, NT 4.0 e 2000, consulte o Guia do Usuário do Driver de Impressão apropriado.

> *Nota: Os drivers e seus respectivos Guias de Usuário estão disponíveis na Internet em www.xes.com.*

Uso da Web PMT

Com fácil acesso da estação de trabalho usando o browser da Web, a Web PMT funciona como um painel de controle eletrônico para a impressora. Se você digitar a senha da impressora do link de hipertexto Configurar Sessão no Menu Principal da PMT, poderá alterar qualquer um ou todos os parâmetros operacionais da impressora na estação de trabalho. *Para obter detalhes completos, consulte o Guia do Usuário da Web Printer Manager Tool.*

Uso da Ferramenta de Envio de Documentos

Uma ampla escala de opções para documentos individuais, opções do documento padrão e parâmetros do trabalho de impressão pode ser alterada usando a Ferramenta de Envio de Documentos.

- Abra as Ferramentas Cliente AccXES e selecione a guia **Envio de documentos**.

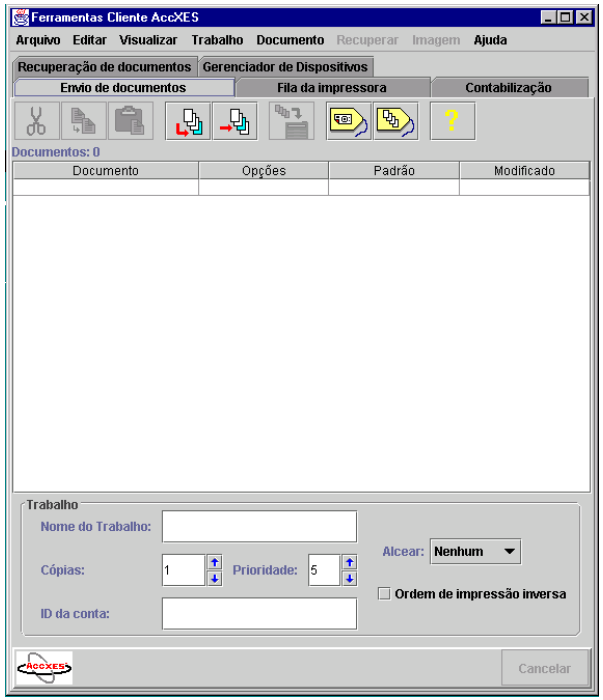


Figura 14. Ferramenta de Envio de Documentos

- Crie um jogo de documentos utilizando os botões **Adicionar** ou **Inserir** da barra de ferramentas, clicando e arrastando arquivos do sistema de arquivos, transferindo um arquivo da Guia de recuperação de documentos ou abrindo um jogo de documentos salvo.
- Altere as opções do documento ou do trabalho de impressão. Os três tipos de opções que podem ser acessados para personalizar o trabalho de impressão e documentos no jogo estão listados abaixo.

OPÇÕES DO DOCUMENTO PADRÃO

Selecione este botão da barra de ferramentas para ir às opções de impressão do **documento padrão**. Estas opções padrão e quaisquer alterações serão aplicadas aos documentos listados na janela Envio de documentos com um X na coluna padrão. As opções também podem ser aplicadas a outros documentos que você queira adicionar à janela Envio de documentos, mesmo se você abrir um jogo de documentos salvo.

Vá à seção "Opções de impressão do documento padrão" no Guia do Usuário das Ferramentas Cliente AccXES 8.0 para obter mais detalhes.

Alteração dos parâmetros do sistema para satisfazer seus requisitos (continuação)

OPÇÕES DO DOCUMENTO

Clique duas vezes no nome de arquivo na janela Envio de Documentos para ir às guias de opções de impressão do **documento individual**. Este procedimento permite modificar as opções padrão de documentos individuais. Estas alterações serão aplicadas somente aos documentos selecionados na janela Envio de Documentos.

Vá à seção "Opções de impressão de documentos" no Guia do Usuário das Ferramentas Cliente AccXES 8.0 para obter mais detalhes.

OPÇÕES DO TRABALHO

Selecione este botão da barra de ferramentas para acessar as guias de opções do trabalho. Estas opções se aplicarão a todos os documentos no jogo de documentos.

Vá à seção "Opções de impressão do trabalho" no Guia do Usuário das Ferramentas Cliente AccXES 8.0 para obter mais detalhes.

Imprimir um Jogo de Documentos:

- Selecione a guia Gerenciador de dispositivos e, então, Dispositivo de destino.

Para imprimir um jogo de documentos listado na janela Envio de Documentos, selecione "Imprimir Conjunto de Documentos" na barra de ferramentas ou Trabalho > Imprimir.

Salvar um Jogo de Documentos como um Arquivo Único:

Para salvar a lista de documentos na janela Envio de documentos como um arquivo, selecione Arquivo > Salvar. O arquivo será salvo com uma extensão de nome de arquivo ".xds". Para reabrir o jogo na Ferramenta de Envio de Documentos, selecione Arquivo > Abrir.

NOTA: Se um dos arquivos no jogo for apagado do sistema de arquivos, ele ainda aparecerá listado no jogo de documentos quando você abri-lo. Uma mensagem de erro será exibida indicando que o arquivo não foi encontrado. Para apagar um arquivo de um conjunto de documentos, clique com o botão direito do mouse no nome do arquivo na janela Envio de documentos e selecione "Apagar".

Efeito de trabalhos PostScript em definições de cópias, alceamento e acabamento

NOTA IMPORTANTE: A linguagem PostScript permite modificar as definições do número de cópias, alceamento e acabamento da Controladora AccXES.

Em certos casos, é possível que as definições PostScript para cópias, alceamento e acabamento anulem as definições padrão da Controladora, produzindo resultados inesperados de aparência. Veja abaixo estes casos:

- Para um trabalho com formato de dados simples* com um cabeçalho PJL e um arquivo PostScript, os parâmetros de cópias, alceamento e acabamento especificados no arquivo PostScript terão prioridade no trabalho e se comportarão de acordo com o Manual de Referência da Linguagem PostScript. (Se o parâmetro de alceamento PostScript for verdadeiro, as cópias PostScript serão o parâmetro TRABALHO. Se o alceamento PostScript for falso, as cópias PostScript serão o parâmetro da página).
- Para um trabalho com formato de dados variados* com um cabeçalho PJL, o arquivo 1 será qualquer formato de dados EXCETO PostScript. O arquivo 2 (ou mais recente) será composto por formatos de dados incluindo PostScript e os parâmetros do cabeçalho PJL para as cópias, alceamento e acabamento, teriam prioridade sobre todos os arquivos no trabalho. Se o arquivo 2 (ou mais recente) for um arquivo PostScript que especifique o alceamento e acabamento, estas definições serão ignoradas. Se o arquivo PostScript especificar o número de cópias, este valor será aplicado ao arquivo PostScript somente.
- Para um trabalho com formato de dados variados* com um cabeçalho PJL, se o arquivo 1 for um trabalho PostScript que especifique cópias, alceamento ou acabamento, os valores PostScript para o alceamento e acabamento terão prioridade para TODOS os arquivos no trabalho e se comportarão de acordo com o Manual de Referência da Linguagem PostScript. (Se o parâmetro de alceamento PostScript for verdadeiro, as cópias PostScript serão o parâmetro TRABALHO. Se o alceamento PostScript for falso, as cópias PostScript serão o parâmetro da página).

* Observe que se a Folha de rosto for ativada ANTES do trabalho, o trabalho será tratado como um trabalho com formato de dados variados e a folha de rosto será o arquivo 1.

Solução de problemas (8825/8830/8850)

Se, a Controladora não funcionar corretamente, ela poderá, na maioria dos casos, aconselhar o usuário sobre como solucionar problemas através de mensagens exibidas nos painéis de controle, assim como na PÁGINA DE ERRO/AVISO impressa.

As impressões de teste (CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA e DEFINIÇÕES DA IMPRESSORA), que podem ser executadas com o menu "Utilitários" no painel de controle, contêm todas as definições atuais, o status da controladora, informações-chave sobre as placas de interface com a rede e a lista dos erros mais recentes encontrados durante a operação da impressora. Impressões de teste também podem ser impressas da Web PMT, selecionando-se Padrões da impressora > Impressão de teste e, então, escolhendo-se o tipo da impressão de teste.

Se ocorrer um problema, faça o seguinte:

- Observe os visores nos Painéis de Controle da impressora e do scanner e anote as mensagens de erro. Localize a mensagem de erro na seção "Códigos de erro: Painel de controle da impressora" neste guia e execute, então, a ação apropriada. Se os problemas persistirem, chame o Atendimento Técnico da Xerox.
- Consulte a PÁGINA DE ERRO/AVISO, se tiver sido impressa, para pesquisar as causas do problema. A maioria dos erros listados serão erros de dados ou de arquivos da estação de trabalho, que exigem correções do remetente. Se estes problemas persistirem, consulte a documentação apropriada do software da estação de trabalho.

  NOTA: Por padrão, uma PÁGINA DE ERRO/AVISO é impressa quando um erro de NÍVEL1 (erro de hardware) existir, o qual não permitirá imprimir o arquivo de dados. Uma habilitação de NÍVEL2 está disponível nos sub-menus de "Configurar impressora" e na "Página de erro" do "Menu Utilitários" do painel de controle da impressora. A seleção de NÍVEL2 imprime uma PÁGINA DE ERRO/AVISO quando qualquer erro (hardware ou software) existir, mesmo que o arquivo de dados possa ser impresso.
- Execute uma Impressão de teste da CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA no "Menu Utilitários" ou da Web PMT e verifique todas as opções e habilitações para determinar se elas estão corretamente ajustadas para a instalação atual. *Para obter detalhes completos, consulte a seção "Fazer impressões de teste" neste manual de Introdução ao Sistema*.

Solução de problemas (8855 e X2-TECH)

Para a 8855: As indicações do LED (diodo emissor de luz) na impressora 8855 e na controladora UP8 o informarão sobre problemas operacionais básicos. (Consulte a Tabela do LED de Status da Controladora da 8855 e X2-TECH neste manual de Introdução ao Sistema).

Para a X2-TECH: Um LCD (visor de cristal líquido) na Impressora X2-TECH e um visor de LED (diodo emissor de luz) na Controladora KLF o alertarão sobre problemas operacionais básicos. Para obter os significados das mensagens de erros exibidas no LCD da impressora, consulte o Anexo A do Guia do Usuário da ColorgrafX X2. Para obter uma explicação dos LEDs de Status da Controladora, consulte a Tabela de LEDs de Status da Controladora da 8855 e X2-TECH neste manual de Introdução ao Sistema.

Além disso, a menos que as configurações padrão de fábrica tenham sido alteradas com a Web PMT, a Controladora gerará páginas de erros para todos os erros de processamento de "Nível 1" (falha ao imprimir).

Um conjunto completo de impressões de teste também está disponível no grupo Impressão de teste do menu lateral de Padrões da impressora da Web PMT. Estas impressões de testes fornecem informações valiosas sobre a configuração da impressora, endereço da rede, códigos de erro, definições de parâmetros operacionais e configurações de caneta.

Se ocorrer um problema, faça o seguinte:

- Observe os visores do LED da 8855 e o LCD da X2-TECH na impressora e os LEDs na Controladora AccXES. Localize a mensagem de erro nas listas desta seção e execute a ação apropriada. Se o problema persistir, chame o Atendimento Técnico da Xerox.
- Consulte a PÁGINA DE ERRO/AVISO, se tiver sido impressa, para pesquisar as causas do problema. A maioria dos erros listados serão erros de dados ou de arquivos da estação de trabalho, que exigem correções do remetente. Se estes problemas persistirem, consulte a documentação apropriada do software da estação de trabalho.

  NOTA: Por padrão, uma PÁGINA DE ERRO/AVISO será impressa quando um erro de NÍVEL1 (erro de hardware) existir, o qual não permitirá imprimir o arquivo de dados. Uma seleção de NÍVEL2 está disponível na página Diversos da Web PMT. A seleção de NÍVEL2 imprime uma PÁGINA DE ERRO/AVISO quando qualquer erro (hardware ou software) existir, mesmo que o arquivo de dados possa ser impresso.
- Execute uma Impressão de teste da CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA da Web PMT. Verifique todas as opções e habilitações para determinar se elas estão corretamente ajustadas para a instalação atual. *Para obter detalhes completos, consulte a seção "Fazer impressões de teste" na página a seguir*.

Fazer impressões de teste

Uso da Web Printer Manager Tool (8825/8830/8850/8855 e X2-TECH)

Dê um clique no grupo **IMPRESSÃO DE TESTE** no menu lateral de Padrões da impressora e a página Impressão de teste aparecerá. Esta página permite imprimir informações importantes sobre a configuração da impressora, definições e Palhetas da Caneta. Não é necessária uma senha para fazer uma impressão de teste.

Há quatro tipos de impressão de teste disponíveis:

Teste Mínimo: Pressione **Mínimo** para imprimir os dados de configuração da impressora, inclusive Endereço IP, Máscara da Sub-rede e Gateway.

Teste Normal: Pressione **Normal** para imprimir os dados de configuração e definições da impressora.

Teste Completo: Pressione **Completo** para imprimir os dados de configuração da impressora, definições e informações sobre a palheta da caneta.

Teste PostScript: Pressione **PostScript** para imprimir uma página de teste PostScript (uma licença PostScript é necessária).

Clicar em um dos botões acima enviará um pedido de impressão de teste à impressora para processamento imediato. Uma mensagem aparecerá indicando o sucesso ou falha do pedido.

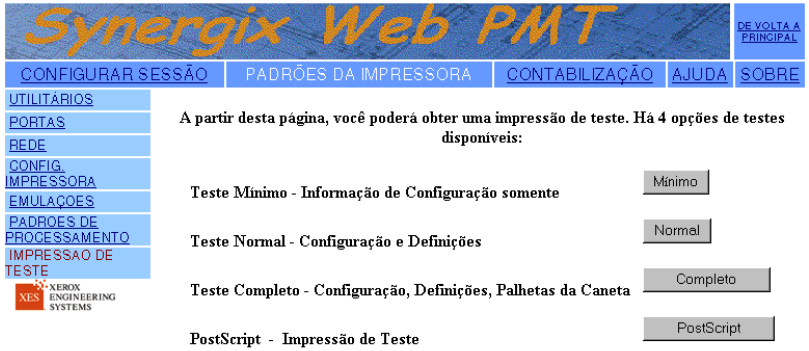


Figura 15. Página Impressão de teste da Web PMT

Uso do painel de controle da XES Synergix 8825/8830/8850

Se preferir gerar uma impressão de teste da impressora, faça a seguinte:

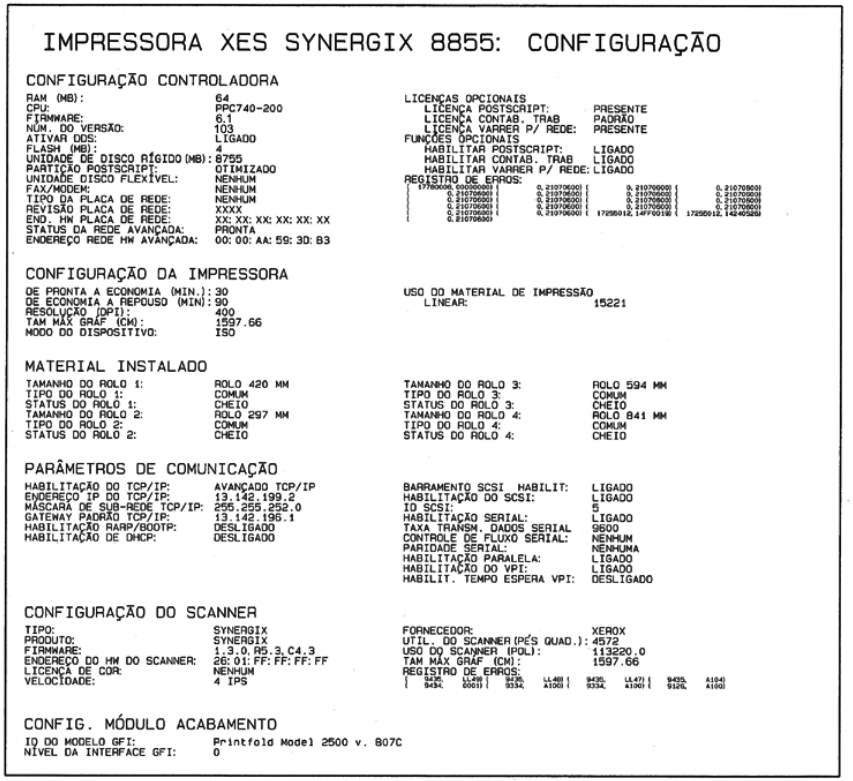
- Quando a impressora NÃO estiver imprimindo, no painel de controle da 8825/8830/8850, pressione ↦ ONLINE. A mensagem PARADA MOMENTANEAMENTE aparecerá.
- Pressione ◄–ˡ ENTRAR e o menu UTILITÁRIOS aparecerá.
- Pressione ◄–ˡ ENTRAR e o menu IMPRESSÃO DE TESTE aparecerá.
- Pressione ◄–ˡ ENTRAR novamente e <TUDO> aparecerá.
- Pressione duas vezes ► PRÓXIMO para escolher uma Impressão de teste: TUDO, CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA, DEFINIÇÕES DA IMPRESSORA, PALHETAS DA CANETA ou POSTSCRIPT (mostrando o logotipo da Adobe e informações da versão do firmware).
- Pressione ◄–ˡ ENTRAR novamente para ativar a Impressão de teste selecionada. Então, o menu retornará a UTILITÁRIOS.
- Pressione ↦ ONLINE para recolocar a impressora online e fazer a Impressão de teste.

Uso das impressões de teste

Impressão de teste da CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA

Esta impressão de teste fornece informações-chave, tais como: Configuração da controladora e Registro de erros, Configuração da impressora e Registro de erros, Material instalado, Parâmetros de comunicação (inclusive porta e protocolo ativos), endereços de Hardware (HW) da Placa da interface com a rede, Status da contabilização do trabalho e Configuração do scanner. Quando surgir um problema, imprima uma cópia da Impressão de teste da CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA para examinar os registros de erros e verificar se todas as opções e habilitações se encontram corretamente definidas.

A Impressão de teste mostrada à direita é uma amostra da versão 6.1 do firmware. Sua impressão de teste será similar a ela em aparência, mas pode conter dados diferentes em função da variação da versão do firmware, hardware e chaves de funções instalados.



IMPRESSORA XES SYNERGIX 8855: CONFIGURAÇÃO

CONFIGURAÇÃO CONTROLADORA

RAM (MB):	64
CPU:	PPC740-200
FIRMWARE:	6.1
NÚM. DO VERSÃO:	103
ATIVAR DDS:	LIGADO
FLASH (MB):	4
UNIDADE DE DISCO RÍGIDO (MB):	6755
PARTIÇÃO POSTSCRIPT:	OTIMIZADO
UNIDADE DISCO FLEXÍVEL:	NENHUM
FAX/MODEM:	NENHUM
TIPO DA PLACA DE REDE:	NENHUM
REVISÃO PLACA DE REDE:	XXXX
END. HW PLACA DE REDE:	XX: XX: XX: XX: XX: XX
STATUS DA REDE AVANÇADA:	PRONTA
ENDEREÇO REDE HW AVANÇADA:	00: 00: AA: 59: 3D: B3

LICENÇAS OPCIONAIS

LICENÇA POSTSCRIPT:	PRESENTE
LICENÇA CONTAB. TRAB	PADRÃO
LICENÇA VARRER P/ REDE:	PRESENTE

FUNÇÕES OPCIONAIS

HABILITAR POSTSCRIPT:	LIGADO
HABILITAR CONTAB. TRAB	LIGADO
HABILITAR VARRER P/ REDE:	LIGADO

REGISTRO DE ERROS:

CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA

DE PRONTA A ECONOMIA (MIN.):	30
DE ECONOMIA A REPOUSO (MIN):	90
RESOLUÇÃO (DPI):	400
TAM MÁX GRÁF (CM):	1597.66
MODO DO DISPOSITIVO:	ISO

USO DO MATERIAL DE IMPRESSÃO

LINEAR:	15221

MATERIAL INSTALADO

TAMANHO DO ROLO 1:	ROLO 420 MM	TAMANHO DO ROLO 3:	ROLO 594 MM
TIPO DO ROLO 1:	COMUM	TIPO DO ROLO 3:	COMUM
STATUS DO ROLO 1:	CHEIO	STATUS DO ROLO 3:	CHEIO
TAMANHO DO ROLO 2:	ROLO 297 MM	TAMANHO DO ROLO 4:	ROLO 841 MM
TIPO DO ROLO 2:	COMUM	TIPO DO ROLO 4:	COMUM
STATUS DO ROLO 2:	CHEIO	STATUS DO ROLO 4:	CHEIO

PARÂMETROS DE COMUNICAÇÃO

HABILITAÇÃO DO TCP/IP:	AVANÇADO TCP/IP	BARRAMENTO SCSI HABILIT:	LIGADO
ENDEREÇO IP DO TCP/IP:	13.142.199.2	HABILITAÇÃO DO SCSI:	LIGADO
MÁSCARA DE SUB-REDE TCP/IP:	255.255.252.0	ID SCSI:	5
GATEWAY PADRÃO TCP/IP:	13.142.196.1	HABILITAÇÃO SERIAL:	LIGADO
HABILITAÇÃO RARP/BOOTP:	DESLIGADO	TAXA TRANSM. DADOS SERIAL	9600
HABILITAÇÃO DE DHCP:	DESLIGADO	CONTROLE DE FLUXO SERIAL:	NENHUM
		PARIDADE SERIAL:	NENHUMA
		HABILITAÇÃO PARALELA:	LIGADO
		HABILITAÇÃO DO VPI:	LIGADO
		HABILIT. TEMPO ESPERA VPI:	DESLIGADO

CONFIGURAÇÃO DO SCANNER

TIPO:	SYNERGIX	FORNECEDOR:	XEROX
PRODUTO:	SYNERGIX	UTIL. DO SCANNER (PÉS QUAD.):	4572
FIRMWARE:	1.3.0, R5.3, C4.3	USO DO SCANNER (POL):	113220.0
ENDEREÇO DO HW DO SCANNER:	26: 01: FF: FF: FF: FF	TAM MÁX GRÁF (CM):	1597.66
LICENÇA DE COR:	NENHUM	REGISTRO DE ERROS:	
VELOCIDADE:	4 IPS		

CONFIG. MÓDULO ACABAMENTO

ID DO MODELO GFI:	Printfold Model 2500 v. 807C
NÍVEL DA INTERFACE GFI:	0

Figura 16. Impressão de teste típica da Configuração da impressora

Impressão de teste das DEFINIÇÕES DA IMPRESSORA

Esta impressão de teste fornece um relatório de todas as configurações do sistema e padrões de processamento relacionados aos trabalhos atualmente armazenados na Controladora. Se os resultados individuais de seu trabalho não forem satisfatórios, você pode ter deixado de modificar parâmetros no driver de impressão do aplicativo ou nas opções da Ferramenta de Envio de Documentos para satisfazer suas exigências e está, portanto, utilizando estes padrões ao imprimir.

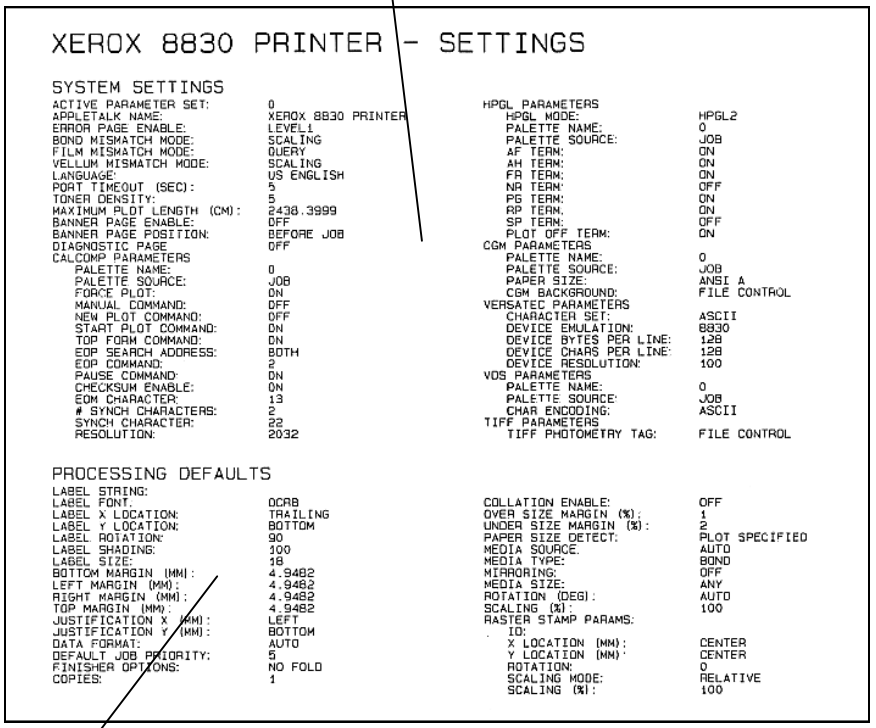
Para obter informações sobre como alterar temporariamente os parâmetros de processamento do trabalho, consulte "Alteração dos parâmetros do sistema para satisfazer seus requisitos" neste manual.

Para obter detalhes completos sobre como alterar permanentemente os padrões operacionais da impressora XES Synergix 8825/8830/8850 usando o painel de controle da impressora 8825/8830/8850, consulte o Manual de Configuração da Controladora da XES Synergix 8825/8830/8850.

Para obter detalhes completos sobre como alterar permanentemente os padrões da impressora XES Synergix 8855 ou da X2-TECH, vá ao Guia do Usuário da Web Printer Manager Tool para Firmware versão 8.0.

NOTA: Para exibir os parâmetros de trabalho usados durante a impressão de um trabalho específico é impresso, ajuste a opção Página de Diagnósticos para LIGADO no painel de controle da impressora 8825/8830/8850, ou na Página Diversos da Web PMT.

O bloco superior mostra as configurações atuais de cada emulação.



XEROX 8830 PRINTER - SETTINGS

SYSTEM SETTINGS

ACTIVE PARAMETER SET:	0
APPLETALK NAME:	XEROX 8830 PRINTER
ERROR PAGE ENABLE:	LEVEL1
BOND MISMATCH MODE:	SCALING
FILM MISMATCH MODE:	QUERY
VELLUM MISMATCH MODE:	SCALING
LANGUAGE:	US ENGLISH
PORT TIMEOUT (SEC):	5
TONER DENSITY:	5
MAXIMUM PLOT LENGTH (CM):	2438.3999
BANNER PAGE ENABLE:	OFF
BANNER PAGE POSITION:	BEFORE JOB
DIAGNOSTIC PAGE	OFF
CALCOMP PARAMETERS	
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
FORCE PLOT:	ON
MANUAL COMMAND:	OFF
NEW PLOT COMMAND:	OFF
START PLOT COMMAND:	ON
TOP FORM COMMAND:	ON
EOP SEARCH ADDRESS:	BOTH
EOP COMMAND:	2
PAUSE COMMAND:	ON
CHECKSUM ENABLE:	ON
EOM CHARACTER:	13
# SYNCH CHARACTERS:	2
SYNCH CHARACTER:	22
RESOLUTION:	2032

HPGL PARAMETERS	
HPGL MODE:	HPGL2
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
AF TERM:	ON
AH TERM:	ON
FR TERM:	ON
NR TERM:	OFF
PG TERM:	ON
RP TERM:	ON
SP TERM:	OFF
PLOT OFF TERM:	ON
CGM PARAMETERS	
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
PAPER SIZE:	ANSI A
CGM BACKGROUND:	FILE CONTROL
VERSATEC PARAMETERS	
CHARACTER SET:	ASCII
DEVICE EMULATION:	8830
DEVICE BYTES PER LINE:	128
DEVICE CHARS PER LINE:	128
DEVICE RESOLUTION:	100
VDS PARAMETERS	
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
CHAR ENCODING:	ASCII
TIFF PARAMETERS	
TIFF PHOTOMETRY TAG:	FILE CONTROL

PROCESSING DEFAULTS

LABEL STRING:	
LABEL FONT:	OCRB
LABEL X LOCATION:	TRAILING
LABEL Y LOCATION:	BOTTOM
LABEL ROTATION:	90
LABEL SHADING:	100
LABEL SIZE:	18
BOTTOM MARGIN (MM):	4.9482
LEFT MARGIN (MM):	4.9482
RIGHT MARGIN (MM):	4.9482
TOP MARGIN (MM):	4.9482
JUSTIFICATION X (MM):	LEFT
JUSTIFICATION Y (MM):	BOTTOM
DATA FORMAT:	AUTO
DEFAULT JOB PRIORITY:	5
FINISHER OPTIONS:	NO FOLD
COPIES:	1

COLLATION ENABLE:	OFF
OVER SIZE MARGIN (%):	1
UNDER SIZE MARGIN (%):	2
PAPER SIZE DETECT:	PLOT SPECIFIED
MEDIA SOURCE:	AUTO
MEDIA TYPE:	BOND
MIRRORING:	OFF
MEDIA SIZE:	ANY
ROTATION (DEG):	AUTO
SCALING (%):	100
RASTER STAMP PARAMS:	
ID:	
X LOCATION (MM):	CENTER
Y LOCATION (MM):	CENTER
ROTATION:	0
SCALING MODE:	RELATIVE
SCALING (%):	100

O bloco inferior mostra as definições padrão atuais que afetarão o trabalho de impressão, se não forem alteradas no driver do aplicativo ou com a Ferramenta de Envio de Documentos

Figura 17. Impressão de teste típica das Definições da impressora

Uso das impressões de teste (continuação)

Impressão de teste das DEFINIÇÕES DA CANETA DA IMPRESSORA

Oito palhetas de caneta definidas pelo usuário e uma palheta (leitura somente) da caneta predefinida na fábrica são armazenadas na Controladora da impressora no suporte aos formatos de dados CGM, CalComp 906/907, VCGL (somente função de cor), VDS, HP-GL e HP-GL/2. As palhetas de caneta armazenadas podem ser selecionadas para aceitar quaisquer das emulações listadas acima. Para as impressoras XES Synergix 8825/8830/8850, você deve selecionar uma palheta que aceite emulação usando os menus Configurar impressora / Emulações. Para a impressora XES Synergix 8855 e a impressora X2-TECH, você deve selecionar uma palheta que aceite emulação usando o grupo EMULAÇÕES no menu lateral de Padrões da impressora da Web PMT.

Em cada uma das 8 palhetas de caneta definidas pelo usuário há 256 canetas cujos atributos de desenho de linhas podem ser alterados.

Em uma linha horizontal na parte superior da Impressão de teste das Definições da Caneta da impressora, são mostrados 50 padrões de canetas disponíveis que residem na impressora e não podem ser alterados pelo usuário. A escala de padrões vai de 0 (traçado de linhas contínuas em preto) a 49 (traçado de linhas compostas por um padrão imediatamente à direita do padrão "sorriso" (nº 48)). Qualquer um desses padrões pode ser aplicado a qualquer uma das 256 canetas de cada palheta de caneta.

A próxima linha horizontal de caixas em branco (50 a 64) representa os 15 pontos disponíveis para os padrões definidos pelo usuário, que habilitam os padrões personalizados criados para que sejam aplicados a qualquer uma das 256 canetas de cada palheta de caneta.

Para cada caneta numerada (0 a 255) de cada palheta, há quatro atributos que podem ser definidos pelo usuário. Estes atributos são **Largura** (da linha) em mm, **Padrão** (da linha), **Cor** (da linha) e **Anulação**. A largura especifica a largura da linha traçada. Padrão aplica um padrão à linha traçada (especificada a partir da escala de padrões residente na impressora ou definida pelo usuário). A cor varia a aparência dos tons de cinza das linhas traçadas - a mistura proporcional de vermelho (R), verde (G) e azul (B) em impressoras em preto e branco resulta em várias gradações de cinza. Anulações, para a largura (W), padrão (P) e atributos de cor (C) de cada caneta, é predefinido de fábrica como zero (0), indicando que se uma palheta for aplicada ao trabalho de impressão, os atributos para cada caneta com anulações definidas para zero serão utilizados.

Se o parâmetro de origem da palheta estiver definido para TRABALHO ou IMPRESSORA no painel de controle da impressora (usando a Configuração da impressora / Emulações), ou a Web PMT na área de trabalho remota, será utilizada a palheta de caneta associada a um trabalho de impressão enviado à área de trabalho ou a palheta de caneta armazenada na impressora.

A figura a seguir mostra a Impressão de teste de Definições da Caneta da impressora para a Palheta da Caneta 1.

Uso das impressões de teste (continuação)

Padrões de caneta definíveis pelo usuário

Lista de canetas numeradas (0 a 255) com atributos de Largura, Cor e Anulação definíveis pelo usuário.

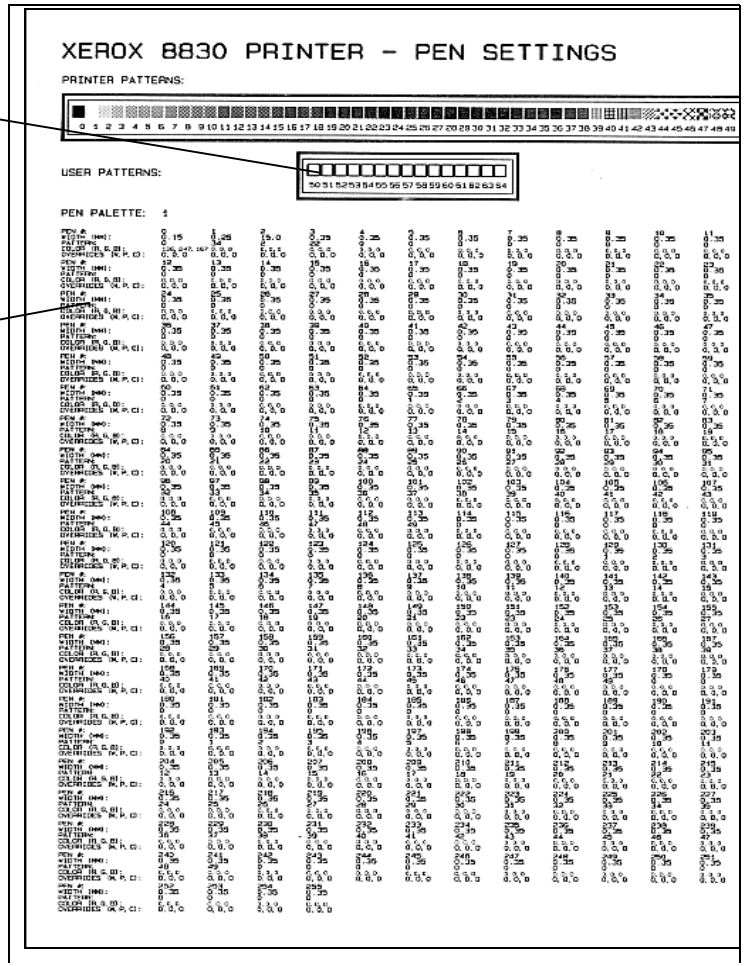


Figura 18. Impressão de teste típica das definições da caneta para a palheta da caneta 1

Códigos de erros no painel de controle da impressora 8825/8830/8850

Código de status	Explicação
C0.--	Este código indica um problema do cortador. Siga as instruções no Visor de Mensagens.
C1.--	Este código indica um problema com o Rolo 1. Siga as instruções no Visor de Mensagens.
C2.--	Este código indica um problema com o Rolo 2. Siga as instruções no Visor de Mensagens.
C3.--	Este código indica um problema com o Rolo 3. Siga as instruções no Visor de Mensagens.
C4.--	Este código indica um problema na alimentação manual de folhas avulsas. Siga as instruções no Visor de Mensagens.
E2.--	Este código indica um problema no trajeto do papel. Siga as instruções no Visor de Mensagens.
E4.--	Este código indica um problema na área do fusor. (Atolamento na borda de ataque ou de fuga. Atolamento no sensor do dedo separador. Sensor de saída de cópias, sensor de ativação da bandeja manual, ou sensor de atolamento detectado como estando atuado durante a inicialização da máquina). Siga as instruções no Visor de Mensagens.
E5.--	Este código indica um problema de bloqueio. (Tampa da unidade reveladora, tampa do cortador, bandeja de folhas avulsas, ou porta dianteira aberta com a máquina em funcionamento). Siga as instruções no Visor de Mensagens.
E6.--	Este código indica um problema no trajeto do papel. Siga as instruções no Visor de Mensagens.
E7.--	Falha de comunicação com a Controladora. Desligue a impressora. Espere alguns segundos e, então, ligue-a.
E9.--	Desligue a impressora. Espere alguns segundos e, então, ligue-a.
F1.--	Este código indica um problema de comunicação com o dobrador. Siga as instruções no Visor de Mensagens do Dobrador.
J1.01	Este código indica que o cartucho de toner está sem toner e deve ser substituído. Consulte o procedimento sobre como substituir o cartucho de toner no Manual do Operador da Impressora 8825/8830.
J2.02	Este código indica que o cartucho de toner não está instalado corretamente. Consulte o procedimento sobre como substituir o cartucho de toner no Manual do Operador da Impressora 8825/8830.
LL.--	Erros de comunicação, sensor ou fusor. Desligue a impressora. Espere alguns segundos e, então, ligue-a.
U1.01	Contador de cópias desconectado. Chame o atendimento técnico.

Códigos de erros no painel de controle da 8825/8830/8850 (continuação)

Código de status	Recomendação
Erro. Disco da Contabilização Cheio	As operações de varredura pararam. A quantidade de memória alocada para a Contabilização do trabalho na unidade de disco rígido da Controladora atingiu seu limite. Use a AccXES Account Management Tool para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora. Se este erro ocorrer com freqüência, aumente a freqüência de busca com a Account Management Tool.
Erro. Limite de Registros da Contabilização	As operações de varredura pararam. O número total de registros de trabalhos no arquivo de Registro de trabalhos da Controladora atingiu o seu limite. Para finalidade de referência, um registro é equivalente a um trabalho concluído. Use a AccXES Account Management Tool para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora. Se este erro ocorrer com freqüência, aumente a freqüência de busca com a Account Management Tool.
Aviso. Disco da Contabilização Cheio	Se o Modo de Contabilização da Controladora estiver desativado, intencionalmente usando a página Modos de Contabilização da Web PMT, ou uma definição da AccXES Account Management Tool, quando o disco da Contabilização estiver cheio, o registro de dados da conta parará e este aviso aparecerá. Use a Account Management Tool para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora.
Aviso. Limite de Registros da Contabilização	Se o Modo de Contabilização da Controladora estiver desativado, intencionalmente usando a página Modos de Contabilização da Web PMT, ou uma definição da AccXES Account Management Tool, quando o número total de registros no arquivo de Registro de trabalhos da Controladora atingir seu limite, o registro de dados de contas parará e este aviso aparecerá. Para finalidades de referência, um registro é equivalente a um trabalho concluído. Use a Account Management Tool para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora.

Códigos de erros no painel de controle da 8855

A impressora 8855 possui uma interface pequena, composta de cinco LEDs (diodos emissores de luz) de 7 segmentos. Os LEDs são usados para indicar o status, erros ou outras condições da impressora que possam requerer intervenção do usuário.

Códigos de erros da impressora 8855

Código de Status	Explicação
0 (Piscando)	Impressora aquecendo ou fazendo uma impressão de teste interna
SLP-0	A impressora está no modo de economia de energia máximo
SLP-1	A impressora está no modo de economia de energia reduzido
01-xx	Indica que um material de tamanho xx está carregado na gaveta do Rolo 1 (parte superior)
02-xx	Indica que um material de tamanho xx está carregado na gaveta do Rolo 2 (parte central)
03-xx	Indica que um material de tamanho xx está carregado na gaveta do Rolo 3 (parte inferior)
04-xx	Indica que um material de tamanho xx está carregado na gaveta do Rolo 4 (parte inferior)
05-xx	Indica que folhas individuais de tamanho xx estão carregadas na bandeja manual
E-xx	A impressora deve ser desligada e depois ligada
H-01	O recipiente de toner usado não está instalado adequadamente
J-xx	Atolamento do material de impressão na impressora
L-01	Há pouco toner na impressora
P-0x	O rolo x está sem material de impressão ou está carregado inadequadamente
U-01	A gaveta superior não está fechada
U-02	A gaveta central não está fechada
U-03	A gaveta inferior não está fechada
U-04	O transporte interno não está fechado

Códigos de erros no LCD da X2-TECH

Para obter o significado das mensagens de erro exibidas no LCD da impressora X2-TECH, consulte o Anexo A do Guia do Usuário da ColorgrafX X2.

LEDs de status da controladora X2-TECH e 8855

As Controladoras AccXES (UP8 para a 8855 e KLF para a X2-TECH) contêm quatro LEDs de status, que são utilizados para indicar as seguintes condições:

LEDs de status da controladora

Número do LED	Cor	Condição indicada
LED 1	Verde	"Pronta". Indica que a Controladora está ligada e pronta para processar novos trabalhos.
LED 2	Verde	"Ocupada". Indica que a Controladora está ocupada processando um trabalho.
LED 3	Amarelo	"Discordância". Indica que ocorreu uma discordância no material de impressão, o que pode estar bloqueando a fila de impressão. Também será exibido quando o Disco de Contabilização da Controladora estiver cheio, ou quando a Controladora atingir o limite de registros de contabilização. Verifique a Página Principal da Web PMT para determinar o problema.
LED 4	Vermelho	"Atenção". Indica que ocorreu uma falha na impressora ou no Módulo de Acabamento. Pode indicar um atolamento de papel, uma condição de falta de toner, falta de materiais de impressão ou problemas de comunicação com um dos dispositivos.

Durante o autoteste de inicialização (POST), o firmware iluminará os LEDs 2, 3 e 4. Após a conclusão satisfatória do teste, os LEDs 2, 3 e 4 serão DESLIGADOS e o LED 1 será LIGADO. Se a conclusão do teste não for satisfatória, os quatro LEDs serão DESLIGADOS (ou seja, permanecerão apagados).

Códigos de erros no painel de controle do scanner

Código de status	Recomendação
FALHA DA CONTROLADORA – 50000001. MEMÓRIA CHEIA. VARRA O DOCUMENTO NOVAMENTE APÓS A CONCLUSÃO DO TRABALHO DE IMPRESSÃO ATUAL.	Siga as instruções no visor.
FALHA DA CONTROLADORA – 50000002. MEMÓRIA CHEIA. IMPRIMA AS PÁGINAS VARRIDAS ANTES DE VARRER O DOCUMENTO NOVAMENTE.	Siga as instruções no visor.
FALHA DE DETECÇÃO DA LARGURA. DIGITE A LARGURA DO DOCUMENTO REGISTRADO NO CENTRO.	Siga as instruções no visor.
FALHA INTERNA DA CONTROLADORA – 50000003. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Siga as instruções no visor. Além disso, tente desligar a alimentação do sistema, verificar os cabos e, então, torne a ligar a alimentação.
FALHA INTERNA DA CONTROLADORA – 50000004. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Siga as instruções no visor. Além disso, tente desligar a alimentação do sistema, verificar os cabos e, então, torne a ligar a alimentação.
FALHA INTERNA DO SCANNER – 50000005. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Siga as instruções no visor. Além disso, tente desligar a alimentação do sistema, verificar os cabos e, então, torne a ligar a alimentação.
FALHA INTERNA DO SCANNER – 50000006. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Isto é normalmente causado por um atolamento do material de impressão no scanner. Tente remover o documento manualmente. Torne a varrer o documento se necessário. Desligue e ligue o sistema se as varreduras subsequentes não forem impressas.
FALHA INTERNA DO SCANNER – 50000007. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Siga as instruções no visor. Além disso, tente desligar a alimentação do sistema, verificar os cabos e, então, torne a ligar a alimentação.
FALHA INTERNA DO SCANNER – 50000008. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Normalmente, trata-se de um atolamento de material no scanner. Tente remover o documento manualmente. Varra o documento novamente se necessário. Desligue e torne a ligar o sistema se não conseguir imprimir as varreduras subseqüentes.

Códigos de erros no painel de controle do scanner (continuação)

Código de status	Recomendação
FALHA INTERNA DO SCANNER - 50000009. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Siga as instruções no visor.
FALHA INTERNA DO SCANNER - 5000000A. CHAME O ATENDIMENTO TÉCNICO.	Siga as instruções no visor. Também, tente desligar a alimentação do sistema, verificar os cabos e, então, torne a ligar a alimentação para o sistema.
FALHA INTERNA DA CONTROLADORA - 50000011. IMAGEM DIGITALIZADA PERDIDA. ENTRAR P/ CONT.	Um erro interno da controladora impediu o processamento das imagens. Faça uma nova varredura do documento. Ainda, torne a varrer o documento se necessário. Desligue e ligue o sistema se as varreduras subseqüentes apresentarem a mesma falha.
FALHA DA CONTROLADORA - 50000012 MEMÓRIA CHEIA. VARRA O DOCUMENTO NOVAMENTE DEPOIS DE RECUPERAR OS ARQUIVOS.	Recupere arquivos e espere pela seta para esvaziar alguns outros.
FALHA DA CONTROLADORA - 50000013 MEMÓRIA CHEIA. CONTINUE A VARREDURA DEPOIS DE RECUPERAR OS ARQUIVOS.	Recupere arquivos e espere pela seta para esvaziar alguns outros.
FALHA DA CONTROLADORA - 50000014 MEMÓRIA CHEIA. VARRA O DOCUMENTO NOVAMENTE DEPOIS QUE AS IMAGENS FOREM PROCESSADAS.	Espere a seta para esvaziar alguns arquivos.
FALHA 50000015	Um erro inesperado ocorreu ao salvar a imagem varrida no disco. Grandes quantidades de dados associadas a trabalhos grandes podem não ter deixado espaço no disco rígido para criar um novo trabalho de cópia. NÃO varra até que o trabalho interrompido seja concluído. Se mensagens de erro continuarem a aparecer, chame o atendimento técnico.

Códigos de erros no painel de controle do scanner (continuação)

Código de status	Recomendação
40000001: Erro. Disco da Contabilização Cheio	As operações de varredura pararam. A quantidade de memória alocada para a Contabilização do Trabalho na unidade de disco rígido da Controladora atingiu seu limite. Use a Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora. Se este erro ocorrer com freqüência, aumente a freqüência de busca com a Ferramenta de Gerenciamento de Conta.
40000002: Erro. Limite de Registros da Contabilização	As operações de varredura pararam. O número total de Registros de trabalhos no arquivo de Registro de trabalhos da Controladora atingiu seu limite. Para finalidade de referência, um registro é equivalente a um trabalho concluído. Use a Ferramenta de Gerenciamento de Conta AccXES para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora. Se este erro ocorrer com freqüência, aumente a freqüência de busca com a Ferramenta de Gerenciamento de Conta.
40000001: Aviso. Disco da Contabilização Cheio	Se o Modo de Contabilização da Controladora estiver desativado, intencionalmente usando a página Modos de Contabilização da Web PMT, ou uma definição da Ferramenta de Gerenciamento de Conta AccXES, quando o disco da Contabilização estiver cheio, o registro de dados da conta parará e este aviso aparecerá. Use a Ferramenta de Gerenciamento de Conta para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora.
40000002: Aviso. Limite de Registros da Contabilização	Se o Modo de Contabilização da Controladora estiver desativado, intencionalmente usando a página Modos de Contabilização da Web PMT, ou uma definição da Ferramenta de Gerenciamento de Conta AccXES, quando o número total de registros no arquivo de Registros de Trabalhos da Controladora atingir seu limite, o registro de dados de contas parará e este aviso aparecerá. Para finalidades de referência, um registro é equivalente a um trabalho concluído. Use a Ferramenta de Gerenciamento de Conta para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora.

Códigos de erros da controladora

O firmware da controladora suporta a impressão do Registro de códigos de erros como parte das informações contidas na Impressão de teste da CONFIGURAÇÃO. As informações são exibidas no formato a seguir.

REGISTRO DE ERROS:

(NNNNNNNN,CCCCCCCCCC

Onde:

NNNNNNNN é um número decimal que representa o tempo em segundos que a Controladora se encontra ligada e executando.

CCCCCCCC representa o código de erro.

O primeiro par (NNNNNNNN,CCCCCCCC) exibido contém o número total de segundos que a Controladora se encontra ligada e executando, e um código de erro 00000000. No máximo, 19 pares (NNNNNNNN,CCCCCCCC) adicionais são exibidos. O número de segundos "ligada" exibido nos pares adicionais representa o momento em que o erro ocorreu. Os pares adicionais são exibidos em ordem de ocorrência - dos mais recentes aos mais antigos. O comando Restaurar padrões de fábrica eliminará os códigos de erros do registro. Carregar uma nova versão de firmware na Controladora eliminará também. O número total de segundos que a controladora permaneceu ligada não será cancelado por este comando.

Instruções sobre como restaurar os padrões de fábrica são fornecidas no Manual de Configuração da Controladora XES Synergix 8825/8830/8850 para Firmware 8.0 ou no Guia do Usuário da Web Printer Manager Tool (para firmware versão 8.0).

Para obter instruções completas sobre como fazer upload do firmware, consulte as Notas da Versão de Lançamento do Firmware fornecidas com todas as versões de firmware (no CD ou Internet em www.xes.com).

Tabela de códigos de erros

Código de erro	Descrição	O que fazer ao receber o código de erro impresso
1xxxxxxxx	Código de erro para o dispositivo SCSI interno (disco rígido / scanner).	Consulte os "Códigos de erros do dispositivo SCSI" que seguem esta tabela.
20010100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Modo.	Chame o atendimento técnico.
20030100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Especificar.	Chame o atendimento técnico.
20080100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Detectar interrupção.	Chame o atendimento técnico.
20080300	Nenhum resultado disponível da Controladora de discos flexíveis para o comando Detectar interrupção.	Chame o atendimento técnico.
20130100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Configurar.	Chame o atendimento técnico.
20FF0100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para Restaurar software.	Chame o atendimento técnico.
21030100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Especificar.	Chame o atendimento técnico.
21040100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Detectar status da unidade.	Chame o atendimento técnico.
21040300	Nenhum resultado disponível da Controladora de discos flexíveis para o comando Detectar status da unidade.	Chame o atendimento técnico.
21070100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Recalibrar.	Chame o atendimento técnico.
21070200	Controladora de discos flexíveis desativada durante a execução do comando Recalibrar.	Chame o atendimento técnico.
21070400	A recalibração da unidade de disco flexível não foi concluída.	Chame o atendimento técnico.
21070500	A recalibração da unidade de disco flexível falhou.	Chame o atendimento técnico.
21080100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Detectar interrupção.	Chame o atendimento técnico.

Código de erro	Descrição	O que fazer ao receber o código de erro impresso
21080300	Nenhum resultado disponível da Controladora de discos flexíveis para o comando Detectar interrupção.	Chame o atendimento técnico.
210F0100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Procurar.	Chame o atendimento técnico.
210F0200	Controladora de discos flexíveis desativada durante a execução do comando Procurar.	Chame o atendimento técnico.
210F0400	A procura da unidade de disco flexível não foi concluída.	Chame o atendimento técnico.
210F0500	A procura da unidade de disco flexível falhou.	Chame o atendimento técnico.
21C50100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Gravar dados.	Chame o atendimento técnico.
21C50300	Nenhum resultado disponível da Controladora de discos flexíveis para o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50500	Faixa incorreta localizada durante o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50600	A Controladora de discos flexíveis relatou que o comando Gravar era inválido.	Chame o atendimento técnico.
21C50700	Disco defeituoso encontrado durante o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50800	Dados FIFO sendo executados durante o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50900	Setor não encontrado no disco durante o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50A00	Erro de dados da VRC detectado durante o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50B00	Erro no campo endereço da VRC detectado durante comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50C00	Campo de dados ausente durante o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50D00	Campo do endereço ausente durante o comando Gravar.	Chame o atendimento técnico.
21C50E00	Faixa defeituosa encontrada durante o comando Gravar.	Substitua o disco, chame o atendimento técnico.
21C50F00	A Controladora de discos flexíveis relatou a verificação do equipamento durante o comando Gravar.	Substitua o disco, chame o atendimento técnico.
21C60100	Nenhuma resposta da Controladora de discos flexíveis para o comando Leitura de dados.	Chame o atendimento técnico.
21C60300	Nenhum resultado disponível da Controladora de discos flexíveis para o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.

Código de erro	Descrição	O que fazer ao receber o código de erro impresso
21C60500	Faixa incorreta localizada durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60600	A Controladora de discos flexíveis relatou que o comando Leitura era inválido.	Chame o atendimento técnico.
21C60700	Disco defeituoso encontrado durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60800	Dados FIFO deslocados durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60900	Setor não encontrado no disco durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60A00	Erro dos dados da VRC detectado durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60B00	Erro no campo do endereço da VRC detectado durante comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60C00	Campo de dados ausente durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60D00	Campo do endereço ausente durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60E00	Faixa defeituosa encontrada durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
21C60F00	A Controladora de discos flexíveis relatou a verificação do equipamento durante o comando Leitura.	Chame o atendimento técnico.
30000000	Um scanner anterior foi conectado ao sistema, mas não foi detectado durante a seqüência de inicialização.	Desligue o sistema. Verifique as conexões entre a interface SCSI do scanner e a controladora. Ligue o sistema.
30000001	Um scanner está conectado ao sistema, mas não foi encontrada uma unidade de disco rígido.	Desligue o sistema. Verifique as conexões à unidade de disco rígido interna. Ligue o sistema.
30000002	Um scanner está conectado ao sistema, mas foram detectados menos de 64 Mbytes de RAM.	Desligue o sistema. Verifique se as SIMMs estão instaladas corretamente. Ligue o sistema.

Código de erro	Descrição	O que fazer ao receber o código de erro impresso
40000001	O disco da Contabilização está cheio. A memória alocada para a Contabilização do trabalho atingiu seu limite.	Use o Guia do Administrador da Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro de trabalhos da Controladora. Se este código de erro ocorrer com freqüência, aumente a freqüência de busca com a Ferramenta de Gerenciamento de Contas.
40000002	Os registros da Contabilização da controladora atingiram seus limites numéricos.	Use o Guia do Administrador da Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES para fazer download do conteúdo do arquivo de Registro do trabalho da Controladora. Se este código de erro ocorrer com freqüência, aumente a freqüência de busca com a Ferramenta de Gerenciamento de Contas.
50000001	A varredura atual preencheu toda a memória disponível.	Remova o documento. Pressione INICIAR para imprimir o trabalho.
50000002	A varredura atual e uma ou mais varreduras prévias preencheram toda a memória disponível.	Remova o documento. Espere pelo término da impressão das varreduras anteriores. Termine o conjunto atual e imprima-o se houver um conjunto em andamento. Faça uma nova varredura.
50000003	A tarefa de controle do scanner recebeu um pedido não reconhecido da tarefa de controle do painel de controle do scanner.	Desligue o sistema. Verifique os cabos. Ligue o sistema.
50000004	A tarefa de controle do scanner sofreu uma falha inesperada em um pedido do sistema operacional.	Desligue o sistema. Verifique os cabos. Ligue o sistema.
50000007	A tarefa de controle do scanner sofreu uma falha inesperada ao solicitar uma operação do scanner.	Desligue o sistema. Verifique os cabos. Ligue o sistema.

Código de erro	Descrição	O que fazer ao receber o código de erro impresso
50000008	O scanner informa um problema ao mover o material pelo scanner.	Remova o documento manualmente, se necessário. Faça uma nova varredura do documento, se necessário. Se as varreduras subseqüentes falharem na impressão, será necessário reinicializar a controladora.
50000011	A varredura atual sofreu um erro na conversão da imagem varrida para Varrer para a rede.	Espere até que o indicador de uso de memória mostre alguma memória livre.
50000012	A varredura atual preencheu a memória.	Espere até que o indicador de uso de memória mostre alguma memória livre.
50000013	O documento original é grande demais para caber na memória.	Espere até que o indicador de uso da memória mostre alguma memória livre.
50000014	O disco de Varrer para a rede está cheio.	Recupere (e apague) arquivos do sistema de arquivos de Varrer para a rede.
50000015	Não foi possível criar um novo trabalho do tipo Varrer para a rede.	Um erro pode ocorrer com pouca freqüência durante grande uso do sistema. Tente novamente. Se o problema persistir, chame o atendimento técnico.
5000000A	A tarefa de controle do scanner informou um status inesperado à tarefa da interface com o usuário do scanner.	Desligue o sistema. Verifique os cabos. Ligue o sistema.

Códigos de erros do dispositivo SCSI

Os registro de erros da Configuração da Controladora na Impressão de teste da CONFIGURAÇÃO DA IMPRESSORA e os Códigos de erros do dispositivo SCSI encontram-se no formato "`1ncckkaa`". Veja abaixo o significado dos códigos de erros.

Código	Significado
`n`	é a ID do dispositivo SCSI (`0-F`)
`cc`	é o comando SCSI em execução no momento do erro
`kk`	é o Botão de Detecção SCSI retornado pelo comando
`aa`	é o Código de Detecção Adicional SCSI retornado pelo comando

A ID do dispositivo SCSI deve ser utilizada para determinar o dispositivo causador do erro. O firmware da Controladora aceita somente uma Unidade de Disco Rígido SCSI interna (tipicamente ID SCSI = 0). Durante a operação normal, não deve haver registros de erros na Unidade de Disco Rígido SCSI. Se erros indicativos de problemas relacionados à Unidade de Disco Rígido SCSI forem lançados no Registro de Códigos de erros da Controladora, consulte a coluna "Descrição/ação" da tabela a seguir para determinar as ações apropriadas.

Tabela de códigos de erros do dispositivo SCSI

Botão de detecção SCSI	Descrição/ação
01	ERRO RECUPERADO. Indica que o último comando foi concluído com sucesso envolvendo certas ações de recuperação executadas pelo alvo. Ação: Este erro pode ser registrado raramente. Sua ocorrência freqüente indica que a unidade do disco deve ser substituída. Chame o atendimento técnico.
03	ERRO NO MATERIAL. Indica que o comando encerrou com uma condição de erro não recuperada, causada provavelmente por um defeito no material ou erro nos dados registrados. Ação: Chame o atendimento técnico.
04	ERRO DE HARDWARE. Indica que o alvo detectou uma falha de hardware irrecuperável (por exemplo: falha da controladora, falha do dispositivo, erro de paridade, etc.) ao executar o comando ou durante o autoteste. Ação: Chame o atendimento técnico.
05	PEDIDO ILEGAL. Indica que havia um parâmetro ilegal no bloco do descritor de comandos ou nos parâmetros adicionais fornecidos como dados para alguns comandos. Ação: Chame o atendimento técnico.
??	Ação: Chame o atendimento técnico.

Anexos

Anexo 1: Principais funções da XES Synergix 8825/8830/8850 (Impressora/Digital Solution)

Impressora XES Synergix 8825/8830/8850

- Impressão de alta qualidade para volumes médios.
- Escala sem redução dos materiais de impressão: saídas de 279 mm a 914 mm (11" a 36") em papel comum largo, filme ou papel vegetal/vellum.
- 400 dpi, mecanismo de impressão do LED que fornece linhas de pixels únicos e 128 tons de cinza (8825/8830), ou 256 tons de cinza (8850).
- 8830: velocidade de 4 ips e 7 páginas de tamanho D (A1) por minuto.
  8825: velocidade de 2 ips e 4 páginas de tamanhos D (A1) por minuto.
  8850: velocidade de 4,5 ips e 10 páginas de tamanho D (A1) por minuto.
- Horas de funcionamento sem operador com uma a três gavetas de material. Os tamanhos dos materiais podem ser diferentes. Os usuários poderão combinar materiais de tamanhos padrão ISO, ANSI e ARCH, se necessário.
- Painel de controle do operador simples, com menus que auxiliam na configuração da impressora.
- Dobrador opcional com programas selecionáveis na Web PMT.
- Empilhador 1000 opcional disponível.
- Contabilização do trabalho, Varrer para a rede são funções padrão na impressora XES Synergix 8830 e 8850 Digital Solution. A impressora XES Synergix 8825 pode ser atualizada com estas funções adicionais, assim como com a opção PostScript, usando as teclas de função que podem ser carregadas da Internet (www.xes.com/keys). A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Controladora AccXES

- N5T/CNG (8830/8850) ou EV4 (8825) da Controladora, com ou sem a opção PostScript.
- Desempenho Plug-and-play em configurações independentes ou conectadas à rede com várias portas: Porta serial RS-232C; Bidirecional, porta paralela IEEE P1284 e porta Ethernet 10/100 T/TX para comunicação TCP/IP. O suporte para EtherTalk, NetBEUI e Novell é fornecido por um Adaptador Ethernet externo que pode ser conectado à porta paralela. Portas VPI e SCSI são padrão na N5T/CNG e opcionais na EV4.
- Reconhecimento e rasterização automáticos de HP-GL, HP-GL/2, HP-RTL, CGM (nível 1 com ext. ATA.), C4, FileNET, Versatec Data Standards (VRF, vetor ordenado, raster bloqueado, raster compactado), VCGL, CalComp 906/907/957/PCI, TIFF 6.0, NIRS, CALS 1 e 2, JPEG e PostScript 3 opcional com PDF.
- Impressão de ambientes UNIX usando *lpr/lpd*.
- Alceamento da impressão de aplicativos do Windows que aceitam o alceamento (p. ex.: PowerPoint ou Word).
- Jogos alceados com até 12 cópias com a configuração RAM padrão (64 MB) (dependendo do sistema operacional e das funções de suporte do aplicativo).
- Impressão de plotagens longas de até 24 metros de comprimento. Até 30 metros de cópias são suportados pelo scanner.
- Firmware fácil de atualizar de estações de trabalho individuais, usando a Web PMT.
- Interface IEEE 1394 que aceite o Synergix Scan System.

Anexo 1 (continuação)

Firmware da controladora

- O Bloqueio do painel de controle trava o painel de modo que um código de acesso seja exigido para acessar certas funções.
- A fila de Discordância de Materiais roteia qualquer página do trabalho para a qual o tipo e o tamanho do papel corretos não foram carregados para uma fila separada. Outras páginas ou trabalhos compatíveis com o tipo ou tamanho do papel carregado continuam até serem finalizados.
- As capacidades bidirecionais dos drivers RTL/GL2 do Windows se comunicam com a impressora para determinar as funções a exibir.
- As licenças de software da 8825 Digital Solution estão disponíveis para as funções de Contabilização do trabalho e Varrer para a rede. Entre em contato com a filial Xerox para obter informações sobre como solicitar o pacote de licenças.
- O monitor da porta da rede (Net Port Monitor) é fornecido com os drivers do Windows 95/98/NT 4.0/2000. O Net Port Monitor substitui o DigiLPR para o Windows 95 e a Porta LPR para o Windows NT 4.0.
- A Contabilização do trabalho mantém um registro das contas que acessaram a impressora e o scanner, bem como da quantidade de material usado por cada conta. O administrador do sistema cria contas para os usuários. *Consulte o Guia do Administrador da Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES para obter os detalhes*.
- A opção Posicionar plotagem permite o uso mais vantajoso do material. Ela agrupa trabalhos de uma ou mais páginas no material de saída para minimizar o desperdício. A função Composição de página pode ser usada para colocar várias páginas em uma fila, e ao mesmo tempo fazer seleções para documentos individuais com relação a escala, tamanho do material, localização das etiquetas ou selos, etc.
- Os arquivos PDF são enviados à Controladora pelas portas Ethernet, serial, ou paralela. PostScript deve estar habilitado.
- A Preservação de pixel (preservação de linhas finas) está disponível para cópia reduzida no scanner. Esta seleção pode ser feita selecionando-se Menu > Configuração > Opções de cópia > Formação de imagem > Preservação de linha no Modo de Linha.
- A função Controle de Integração Padrão determina como os pixels de linhas ou gráficos em intersecção serão mostrados no trabalho impresso. A definição DESLIGADO fará com que as linhas fiquem umas sobre as outras. A posição LIGADO provoca uma cor igual de linhas sobrepostas. Esta função está localizada no painel de controle da impressora em Utilitários > Configurar Impressora > Emulações > HPGL > Modo=HPGL2 > Controle de Integração Padrão.

Synergix Scan System

- Os documentos podem ser varridos para serem impressos ou recuperados usando a rede.
- As opções de materiais (exemplo: localização do material, tipo do material, qualidade de imagem) e o formato de saída são selecionados nas opções de menu ou nos botões da interface com o usuário.
- A Contabilização do trabalho pode ser usada para registrar as atividades de cópia e varredura.
- Velocidade padrão de 4 ips com a XES Synergix 8830/8850 Digital Solution. Função de atualização de 2 ips a 4 ips com a 8825 Digital Solution. Uma opção de redução de 4 a 2 ips está disponível para a 8830/8850 Digital Solution.
- A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Anexo 1 (continuação)

Web Print Manager Tool (Web PMT)

- Esta ferramenta é usada para alterar as definições padrão da impressora, para gerenciar os trabalhos de impressão (como a adição de etiquetas ou selos, usando as funções posicionar plotagem, composição de página, rotação ou dimensionar para ajustar) e para visualizar o status ou alterar a prioridade dos trabalhos na fila de impressão.
- A Web PMT pode ser acessada na estação de trabalho usando o browser da web Netscape 4.0 (ou mais recente) ou Internet Explorer 4.0 (ou mais recente). Esta ferramenta faz parte do software da Controladora AccXES.

Software das Ferramentas Cliente AccXES

Este é um conjunto de ferramentas que contém a Ferramenta de Gerenciamento de Dispositivos, a Ferramenta de Envio de Documentos, a Ferramenta de Recuperação de Documentos e a Ferramenta da Fila da Impressora. Estas ferramentas são usadas para fazer o seguinte:

- Estabelecer uma conexão da estação de trabalho para a Controladora da impressora 8825/8830/8850 e scanner Digital Solution conectado.
- Criar jogos de documentos que podem ser salvos como um único arquivo e enviados para uma impressora remota da estação de trabalho.
- Atribuir e manipular opções de impressão às imagens/documentos individuais para funções como tamanho/tipo do material de impressão, rotação, composição de página, etiquetas, selos.
- Recuperar imagens varridas da Controladora para a estação de trabalho para serem adicionadas ao conjunto de documentos ou salvas no sistema de arquivos.
- Observar a fila da impressora e cancelar trabalhos de impressão.
- Definir opções de dobra (GFI).

Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES

Permite atribuir contas para registrar as atividades de cópia, varredura e impressão; para consultar o arquivo de Registro de trabalhos da Controladora para obter dados de contabilização de trabalhos e para salvar os dados recuperados para usar na criação de relatórios.

Drivers de impressão

- Drivers de impressão ADI para AutoCAD versões 13 e 14. Drivers de impressão HDI para AutoCAD 2000 e 2000i.
- Drivers de impressão HP-GL/2/HP RTL para Windows.
- Drivers de impressão PostScript PPD disponíveis para as plataformas Windows 95/98, NT 4.0 e Windows 2000.

Anexo 2: Principais funções da XES Synergix 8855 (Impressora/Digital Solution)

Impressora XES Synergix 8855

- Impressão de alta qualidade para volumes médios e altos.
- Escala sem redução dos materiais de impressão: saídas de 279 mm a 914 mm (11" a 36") em papel comum largo, filme ou papel vegetal/vellum.
- 400 dpi, mecanismo de impressão do LED que fornece linhas de pixels únicos e 256 níveis de tons de cinza.
- Velocidade de 6,3 ips e 13 impressões de tamanho D por minuto.
- Horas de funcionamento sem operador com quatro gavetas de material. Os tamanhos dos materiais podem ser diferentes. Os usuários poderão combinar materiais de tamanhos padrão ISO, ANSI e ARCH, se necessário.
- Configuração de impressora conveniente com estações de trabalho individuais usando a Web PMT.
- Acessórios disponíveis incluem um Dobrador e um Empilhador Xerox opcionais.

Controladora AccXES

- Desempenho Plug-and-play em configurações independentes ou conectadas em rede com várias portas: Porta serial RS-232C; Bidirecional, porta paralela IEEE P1284, VPI, Ultra SCSI e porta Ethernet 10/100 T/TX.
- Interface IEEE 1394 que aceita o Synergix Scan System.
- Reconhecimento e rasterização automáticos de HP-GL, HP-GL/2, HP-RTL, CGM (nível 1 com ext. ATA.), C4, FileNET, Versatec Data Standards (VRF, vetor ordenado, raster bloqueado, raster compactado), VCGL, CalComp 906/907/957/PCI, TIFF 6.0, NIRS, CALS 1 e 2, JPEG e PostScript 3 opcional com PDF.
- Impressão de ambientes UNIX usando *lpr/lpd*.
- Alceamento da impressão de aplicativos do Windows que aceitam alceamento (p. ex.: PowerPoint ou Word).
- Jogos alceados de 200 páginas de tamanho E com 64 MB de RAM e um disco rígido de 9.1 GB.
- Impressão de plotagens longas de 6 a 16 metros (19,7 a 52,5 pés) dependendo da configuração no momento da instalação.
- Firmware fácil de atualizar de estações de trabalho individuais, usando a Web PMT.
- O Registro de dados da conta é uma função padrão com as tarefas de administração convenientemente executadas com a Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES em uma estação de trabalho cliente em rede.
- Varrer para a rede é uma função padrão com a aquisição de uma XES Synergix 8855 Digital Solution (impressora, controladora e scanner).
- A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Anexo 2 (continuação)

Firmware da controladora

- Administração conveniente das configurações de operação da impressora de estações de trabalho individuais usando a Web PMT.
- A fila de impressão pode ser visualizada e gerenciada (com a senha apropriada) em estações de trabalho individuais usando a Web PMT ou a Fila da Impressora nas Ferramentas Cliente AccXES.
- Envio de qualquer página de um trabalho com discordância de materiais de impressão, cujo tipo ou tamanho de papel não esteja abastecido, para uma fila separada. Outras páginas ou trabalhos compatíveis com o tipo e tamanho abastecidos continuarão a ser impressos.
- Capacidades bidirecionais de comunicação dos drivers de impressão RTL/GL2 do Windows com a controladora para determinar o conjunto de funções a exibir.
- Um Monitor de porta da rede (Net Port Monitor), disponível para instalação com os drivers RTL/GL2 fornece uma porta confiável para a impressão na rede usando TCP/IP.
- A Contabilização do trabalho permite o registro das atividades de cópia, varredura e impressão.
- Posicionar plotagem permite o uso mais vantajoso do material ordenando trabalhos simples ou múltiplos no material de saída para minimizar o desperdício.
- A opção Varrer para a rede é uma função padrão na XES Synergix 8855 Digital Solution. Ela fornece uma maneira conveniente de recuperar documentos varridos na estação de trabalho local nos formatos TIFF, CALS ou PDF.
- A partir da versão 7.5 do firmware, encontra-se disponível uma nova chave de Habilitação de Cor para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG também foi habilitada na versão 7.5 do firmware.

Synergix Scan System

- Os documentos podem ser varridos para serem impressos ou recuperados usando a rede.
- As opções de materiais (por exemplo: localização do material, tipo do material, qualidade de imagem) e do formato de saída são selecionados nas opções de menu ou nos botões da interface com o usuário.
- A Contabilização do trabalho pode ser usada para registrar as atividades de cópia e varredura.
- Velocidade padrão de 4 ips ao varrer.

Web Print Manager Tool (Web PMT)

- Esta ferramenta é usada para alterar as definições padrão da impressora, (como a adição de etiquetas ou selos, uso das funções posicionar plotagem, composição de página, rotação ou dimensionar para ajustar). Esta ferramenta também é usada para examinar o status ou alterar a prioridade dos trabalhos na fila de impressão.
- A Web PMT pode ser acessada na estação de trabalho usando um browser da web Netscape 4.0 (ou mais recente), ou Internet Explorer 4.0 (ou mais recente). Esta ferramenta faz parte do software da Controladora AccXES.

Anexo 2 (continuação)

Software das Ferramentas Cliente AccXES

Este é um conjunto de ferramentas que contém a Ferramenta de Gerenciamento de Dispositivos, a Ferramenta de Envio de Documentos, a Ferramenta de Recuperação de Documentos e a Ferramenta da Fila da Impressora. Estas ferramentas são usadas para fazer o seguinte:

- Estabelecer uma conexão da estação de trabalho para a impressora XES Synergix 8855 e o scanner (se equipado).
- Criar jogos de documentos que podem ser salvos como um único arquivo e enviados para uma impressora remota da estação de trabalho.
- Atribuir e manipular opções de impressão à imagens/documentos individuais para funções como tamanho/tipo do material de impressão, rotação, composição de página, etiquetas, selos.
- Recuperar imagens varridas da Controladora para a estação de trabalho para serem adicionadas ao conjunto de documentos ou salvas no sistema de arquivos.
- Examinar a fila da impressora e cancelar trabalhos de impressão.
- Definir as opções de dobra (GFI).

Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES

Permite atribuir contas para registrar as atividades de cópia, varredura e impressão; para consultar o arquivo de Registro de trabalhos da Controladora para obter dados de contabilização de trabalhos e para salvar os dados recuperados para usar na criação de relatórios.

Drivers de impressão

- Drivers de impressão ADI para AutoCAD versões 13 e 14. Drivers de impressão HDI para AutoCAD 2000 e 2000i.
- Drivers de impressão HP-GL/2/HP RTL para Windows.
- Drivers PPD PostScript disponíveis para as plataformas do Windows 95/98, NT 4.0 e Windows 2000.

Anexo 3: Principais funções da X2-TECH (Impressora/Digital Solution)

Impressora em cores X2-TECH

- Resolução de 360 x 360 ou 720 x 720 dpi em cores e monocromática.
- Seis cabeças de impressão aplicam tintas pigmentadas à base de óleo de secagem instantânea em quatro cores (Ciano, Magenta, Amarelo e Preto).
- O equipamento está disponível em dois formatos de larguras, capazes de imprimir em rolos de materiais de até 36" ou 54" de largura, dependendo de seu pedido e instalação.
- Tipos de materiais atualmente suportados: Comum para apresentação de 360 dpi e 720 dpi, Filme fosco branco de 360 dpi, Filme translúcido de 360 e 720 dpi, Poly Cloth 360 dpi, Poly Canvas 360 dpi, Qualidade de foto 360 dpi, Reforçado 360, PSV 360, Papel de produção de 360, e papel para artes gráficas de 90 g/m².
- Os tamanhos de rolos disponíveis para cada tipo de material suportado podem ser rapidamente e facilmente verificados na página de produtos de consumo no site da XES na web em www.xes.com.
- Os tipos de materiais suportados podem ser selecionados na página Material da Web PMT, viabilizando o ajuste independente do Limite de tintas e a Gama para cada separação de cores (Ciano, Magenta, Amarelo e Preto).
- Saída de até três impressões de tamanho D por minuto em preto e branco e de 1,4 impressões de tamanho D em cores. As velocidades de saída dependem do Modo de Qualidade selecionado para impressão (Rápida, Normal ou Ideal). As especificações de velocidade estão indicadas na folha do produto da Impressora a Jato de Tinta em Cores XES X2-TECH disponível na Internet em www.xes.com.
- A nova tecnologia RACER (Rapid Acceleration of Color Element Recognition), exclusiva da X2-TECH, otimiza a velocidade de impressão com base na composição do arquivo. Por exemplo, utilizando três cabeças de impressão em preto para imprimir as porções em preto e branco do documento, enquanto utiliza três cabeças em preto e três cabeças em cores para imprimir as porções em cores do documento. Esta função acelera a impressão de documentos predominantemente em preto e branco com quantidades pequenas de cor (tal como logotipos em cores em desenhos CAD monocromáticos).

Anexo 3 (continuação)

Controladora AccXES

- A página Renderização da Web PMT permite configurar diversos parâmetros de renderização da imagem, inclusive o Modo de Qualidade de Impressão (Rápida, Normal ou Ideal) e a Renderização de Tons de Cinza de Linhas Finas, especificando como as linhas finas deverão ser renderizadas quando o Modo de Renderização for ajustado para Tons de Cinza.
- Quando suportados por uma licença PostScript opcional, há dois métodos de meios-tons disponíveis para seleção de um novo menu suspenso na página de emulação PostScript na Web PMT. "Tela em meio-tom" gera imagens com aparência impressa padrão, enquanto que a "Difusão de erro" gera imagens com um tom mais contínuo (aparência fotográfica). Observe que as imagens com difusão de erro, as quais são computacionalmente intensas, demoram consideravelmente mais para serem processadas e impressas.
- O desempenho do tipo "plug-and-play" em configurações independentes e em rede com várias portas: Porta serial RS-232C, Bidirecional, Porta paralela IEEE P1284, VPI, Ultra SCSI e porta Ethernet 10/100 T/TX.
- A interface IEEE 1394 é compatível com o Synergix Scan System.
- Reconhecimento automático e a rasterização de COR da Versatec Color Graphics Language (VCGL), Versatec Random Format (VRF), Computer Graphics Metafile (CGM), Hewlett-Packard Graphics Languages (HP-GL, HP-GL/2), Hewlett-Packard Raster Transfer Language (HP-RTL), Adobe PostScript (PS), Adobe Portable Document Format (PDF), Tagged Image File Format (TIFF) e Joint Photographics Expert Group File Interchange Format (JPEG/JFIF).
- Impressão de ambientes UNIX usando *lpr/lpd*.
- Alceamento de impressões de aplicativos do Windows compatíveis com alceamento (i.e., PowerPoint ou Microsoft Word).
- Plotagens longas de até 80 pés (24,38 metros) podem ser varridas para a unidade de disco rígido da controladora, recuperadas com as Ferramentas Cliente AccXES e impressas.
- Facilidade ao fazer upgrades de firmware de estações de trabalho individuais usando a Web PMT.
- O Rastreamento de Dados da Conta pode ser convenientemente executado com a Ferramenta de Gerenciamento de Contas opcional executando em uma estação de trabalho cliente em rede.
- Varrer para a rede é uma função padrão da X2-TECH Digital Solution (impressora, controladora e scanner).
- A partir da versão 7.5 do firmware, há uma nova chave de função de Habilitação de Cor disponível para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG está também disponível na versão 7.5 do firmware.

Anexo 3 (continuação)

Firmware da controladora

- Administração conveniente das configurações operacionais da impressora de estações de trabalho individuais usando a Web PMT.
- A fila de impressão pode ser visualizada e gerenciada (com a senha apropriada) em estações de trabalho individuais usando a Web PMT ou a Fila da Impressora nas Ferramentas Cliente AccXES.
- As filas de Discordâncias de materiais orientam qualquer página de um trabalho para o qual o tamanho ou o tipo de papel adequado não esteja colocado para uma fila separada. Outras páginas ou trabalhos compatíveis com o tipo ou o tamanho do papel colocado continuam a ser impressos. Observe que a Substituição não é uma configuração válida para a impressora em cores X2-TECH. Para obter informações sobre a configuração Discordância de materiais, consulte a página Material no Guia do Usuário da Web PMT para Firmware 8.0.
- Os recursos bidirecionais dos drivers de impressão RTL/GL2 do Windows comunicam-se com a controladora para determinar o conjunto de funções a exibir.
- Um Monitor de Porta da Rede, disponível para instalação com os drivers RTL/GL2, oferecem uma porta confiável para a impressão TCP/IP em rede.
- A Contabilização de trabalhos opcional viabiliza o registro das atividades de cópia, varredura e impressão.
- A função Posicionar plotagem permite utilizar os materiais de forma mais vantajosa, organizando os trabalhos de uma ou várias páginas no material de saída para minimizar desperdícios.
- Varrer para a rede, uma função padrão da X2-TECH Digital Solution, oferece uma maneira conveniente de recuperar documentos varridos na estação de trabalho local nos formatos TIFF, CALS e PDF.
- A partir da versão 7.5 do firmware, há uma nova chave de função de Habilitação de Cor disponível para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. A impressão de arquivos JPEG está também disponível na versão 7.5 do firmware.

Synergix Scan System

- Os documentos podem ser varridos para serem impressos ou recuperados pela rede.
- As opções de materiais (p. ex., localização e tipo do material e qualidade de imagem) e de formatos de saída são selecionados nas opções de menus ou botões na interface com o usuário.
- A contabilização de trabalhos pode ser utilizada para registrar as atividades de cópia e varredura.

Web Print Manager Tool

- Esta ferramenta é utilizada para alterar as configurações padrão da impressora (tal como adicionar etiquetas ou selos, o uso das funções posicionar plotagem, composição de página, rotação, ou dimensionar para ajustar). Esta ferramenta também é utilizada para visualizar o status ou alterar a prioridade de trabalhos na fila de impressão.
- Você pode acessar a Web PMT de sua estação de trabalho usando o browser da web Netscape 4.0 (ou mais recente) ou o Internet Explorer 4.0 (ou mais recente). A Web PMT faz parte do software da Controladora AccXES.

Anexo 3 (continuação)

Software das Ferramentas Cliente AccXES

Trata-se de um conjunto de ferramentas composto pela Ferramenta de Gerenciamento de Dispositivos, Ferramenta de Envio de Documentos, Ferramenta de Recuperação de Documentos e da Ferramenta da Fila da Impressora. Estas ferramentas são utilizadas de uma estação de trabalho PC ou Unix para fazer o seguinte:

- Estabelecer uma conexão de sua estação de trabalho com a impressora em cores X2-TECH e scanner (se disponível).
- Criar jogos de documentos que podem ser salvos como um arquivo único e enviados para uma impressora remota de sua estação de trabalho.
- Atribuir e manipular opções de impressão para documentos/imagens individuais para funções tais como tipo/tamanho do material, rotação, composição de página, etiquetas e selos.
- Recuperar imagens varridas da controladora para a estação de trabalho para serem adicionadas a um jogo de documentos, ou salvas no sistema de arquivos.
- Examinar a fila da impressora e cancelar trabalhos de impressão.

Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES

Esta ferramenta opcional para a X2-TECH permite atribuir contas para o registro de atividades de cópia, varredura e impressão; consultar dados contábeis no arquivo de Registro de trabalhos da controladora e salvar os dados recuperados para utilizá-los na criação de relatórios.

Drivers de impressão

- Os drivers de impressão HP-GL/2/HP RTL para Windows 95, 98, NT4 e 2000 também foram otimizados para o uso com AutoCAD 2000, 2000i e 2002.

Anexo 4: Especificações e funções da XES Synergix 8825/8830/8850 (Impressora/Digital Solution)

Função da impressora	Descrição/especificações
8825: Especificações da controladora EV4	
Especificações de hardware	CPU: Power PC 8240 (603e) operando a 250 MHz de velocidade. RAM: 64MB DRAM é o padrão. RAM máxima é 256MB. Dois slots DIMM acomodam 64 ou 128MB, PC100, DIMMs. Disco rígido: Unidade de disco rígido interna Ultra SCSI de 7200 rpm.
Características físicas	A Controladora está conectada ao painel lateral da impressora 8825 como um dispositivo embutido.
Requisitos elétricos	Fonte de alimentação com escala automática de 100 a 250 VAC
Aprovações de agências	Segurança: UL 1950, CA22.2 N. 950 (CUL), EN 60950 (Marca CE) EMC: Marca CE, Classe A da FCC, Regulamentações canadenses contra interferência de rádio de classe A, VCCI de Classe 1
Portas de I/O	
Porta serial	Duas portas seriais host de 9 pinos fornecidas. Uma é utilizada pelo scanner da 8825 Digital Solution quando esta opção está conectada. A segunda é utilizada como uma porta de entrada para receber dados usando a conexão da porta serial.
Porta paralela	(Em conformidade com IEEE 1284) Conector da porta de alta densidade fornecido.
SCSI	Placa opcional SCSI-2 com 50 pinos disponível.
VPI	Placa opcional disponível.
TCP/IP	Porta da interface com a rede Ethernet 10/100 fornecida: conexão RJ-45, aceita somente TCP/IP.
Rede	Adaptador Ethernet externo opcional disponível para suportar TCP/IP, Novell 3.x, 4.x, 5.x e NetBEUI.
IEEE 1394	Interface compatível com o Synergix Scan System

Função da impressora	Descrição/especificações
8830/8850: Especificações da controladora N5T/CNG	
Especificações de hardware	CPU: Power PC 740 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (estimada) 64 MB de RAM padrão. A RAM máxima são 192MB Disco rígido: Unidade de disco rígido interna padrão em CNG de 9,1 GB, Ultra SCSI de 7200 rpm (Opção requerida para N5T executando em firmware 6.0+)
Características físicas	A Controladora é conectada ao painel lateral da impressora XES Synergix 8825/8830 como um dispositivo embutido.
Requisitos elétricos	Fonte de alimentação com escala automática de 100 a 250 VAC
Aprovações de agências	Segurança: UL 1950, CA22.2 N. 950 (CUL), EN 60950 (Marca CE) EMC: Marca CE, Classe A da FCC, Regulamentações canadenses contra interferência de rádio de classe A, VCCI de classe 1
Portas de I/O	
Serial (2)	Duas portas seriais host de 9 pinos fornecidas. Uma é utilizada pelo scanner da 8825 Digital Solution quando esta opção está conectada. A segunda é utilizada como uma porta de entrada para receber dados da conexão da porta serial. *Nota: Para as versões de firmware 1.0 – 2.0, a porta serial superior é usada para entrar dados; a inferior é usada para serviço.* Nas versões mais recentes, a porta serial superior é usada para a conexão com o painel de controle do scanner da 8825/8830 se um scanner for detectado durante a inicialização. Caso contrário, a porta serial superior torna-se a porta de serviço. A porta serial inferior é usada para a entrada de dados.
Paralela	(Em conformidade com IEEE 1284) Conector da porta de alta densidade fornecido.
SCSI	Conector Ultra SCSI de 50 pinos fornecido.
VPI	Conector D de 37 pinos fornecido.
Scanner	Conector Ultra SCSI de 50 pinos fornecido.
Ethernet	Interface com a rede Ethernet 10/100 embutida: conexão RJ-45, aceita somente TCP/IP.
Opção	Adaptador Ethernet externo opcional disponível para suportar TCP/IP, Novell 3.x, 4.x, 5.x e NetBEUI.
IEEE 1394	Interface compatível com o Synergix Scan System.

Especificações gerais da N5T/CNG (8830/8850) e EV4 (8825)	
Função da impressora	**Descrição/especificações**
Suporte ao cliente/host	
UNIX	telnet, tftp e lpr/lpd Ferramentas Cliente AccXES Web Printer Manager Tool Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES
PC/Windows NT 3.51/4.0	Driver de Impressão HP-RTL/HP-GL/2 Drivers ADI para AutoCAD R13/R14 Driver HDI para AutoCAD 2000 e 2000i Driver de Impressão do Sistema PostScript PPD (NT 4.0 somente) Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES (NT 4.0 somente)
PC/Windows 95/98	Driver de Impressão HP-RTL Drivers ADI para AutoCAD R13/R14 Driver HDI para AutoCAD 2000 e 2000i Driver de Impressão PostScript PPD Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES
Windows 2000	Driver de Impressão HP-RTL/HP-GL/2 Driver ADI para AutoCAD R13/R14 Driver HDI para AutoCAD 2000 e 2000i Driver de Impressão do Sistema PostScript PPD Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES

Função da impressora	Descrição/especificações
Entrada do trabalho de impressão	
Interfaces com o host	Serial RS232C, Ultra SCSI (padrão na versão N5T/CNG, opcional na controladora EV4), Paralela IEEE 1284, Ethernet, VPI opcional (padrão na versão N5T/CNG, opcional na controladora EV4 - VPI é para entrada somente).
Protocolos de rede	NIC opcional (10BaseT Ethernet) para a placa-mãe N5T/CNG somente (versão sem a torre):EtherTalk, TCP/IP (lpr/lpd, soquete de aplicação, telnet, TFTP,...), Novell IPX/SPX PServer para as versões 3.x e 4.x w/NDS, NetBeui. Controladoras AccXES N5T/CNG e EV4 (10/100BaseTX): Alta velocidade, várias sessões TCP/IP (lpr/lpd, soquete, TFTP, FTP, ping,)
Suporte do protocolo TCP/IP	Resolução do endereço IP: DHCP, BOOTP, RARP Suporte para rede de área ampla (parâmetros do gateway padrão, máscara da rede)
Detecção automática de porta ativa	Sim
Spool/fila de trabalhos	Interno à controladora: disco rígido de 143 MB+
Gerenciamento da fila de trabalhos	Fila única priorizada, prioridade ajustável de trabalhos pré e pós renderizados, cancelamento de trabalhos, monitoramento de filas, programação baseada em recursos.

Processamento do trabalho de impressão	
Formatos de dados	CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2 (HP750C), HP-RTL (HP750C), TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I e II, CGM, VCGL, PDF (requer opção PostScript), VDS (VRF, Raster bloqueado, Raster compactado, VOF), Varredura Versatec /Green Sheet, C4 Raster, FileNET Raster, JPEG, Adobe PostScript (Nível 3) opcional.
Linguagem de controle de trabalhos	HP PJL
Cores suportadas	Aceita todos os formatos de cores com formatos de dados diferentes de PostScript. Imagem raster: Cluster em pontos em meio-tom com ângulo de tela de 45 graus, 128 níveis de cinza (8825/8830) e 256 para a 8850. Renderização vetorial: Técnica avançada de meio-tom com 128 níveis de cinza (8825/8830) e 256 para a 8850. Há duas opções de renderização selecionáveis pelo usuário disponíveis: • Área otimizada: Tela estocástica utilizada para linhas finas e tela estocástica usada para todos os tipos de dados vetoriais. • Linha otimizada: Tela estocástica usada para os demais tipos de dados vetoriais. O suporte para cores PostScript é fornecido usando PS de Nível 3 padrão.
Reconhecimento automático de formatos	Sim
Palhetas e padrões	8 palhetas definíveis pelo usuário, 1 palheta padrão para leitura somente, especificação da cor de caneta, largura e padrão até 256 canetas. 64 padrões: 33 padrões de sombreamento + 16 padrões "aleatórios" + 15 padrões definidos pelo usuário
Opções avançadas de processamento	Ajuste de escala, Rotação e Detecção de tamanho automáticas, Folhas de rosto, Rotação (0, 90, 180, 270), Escala (10% - 999%), Alinhamento, Margens, Plotagem de selos, Etiquetas, Composição de página/Sobreposição de plotagens, Espelho, Posicionar plotagem

Entrada do trabalho de cópia	
Scanner	Troca automática com o modo de impressão ativado. Entrada da copiadora do Synergix Scan System usando a interface IEEE 1394. Resolução de cópia/impressão de 200 dpi a 400 dpi em velocidades de 2.0 ips a 4.0 ips. Resolução da varredura de 100 dpi a 400 dpi (monocromático) em velocidades de até 8 ips (dependendo do modo selecionado). Velocidades de varredura com teclas de função. A partir da versão 7.5 do firmware, uma nova chave de função de Habilitação de Cor encontra-se disponível para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG. Consulte a "Tabela de resoluções de varredura e velocidades" no Guia do Usuário da XES 8825/8830/8850/8855 Digital Solution para obter mais detalhes sobre uma resolução particular e combinações de velocidades de varredura.
Prioridade/simultaneidade de trabalhos de cópia	Prioridade definida pelo usuário para inserir trabalhos de cópia em filas de impressão internas; interrupção de trabalhos de impressão atuais ou inserção de trabalhos de cópia após o trabalho de impressão atual. Se o trabalho de impressão não for interrompido, haverá suporte para a varredura e impressão simultâneas.
Processamento do trabalho de cópia	
Processamento da imagem	Tipo (linha, foto, combinado), Fundo (Desligado, claro, escuro, supressão automática ou AutoIQ), Contraste (7 níveis) selecionáveis antes do momento da varredura.
Opções avançadas de processamento	Ajuste de escala (predefinida, 25% - 400% em incrementos de 0.1%, auto), Rotação (Desligada, auto), Detecção automática de tamanho, Margens, Espelho, Inverter. Entrada da largura e centralização do documento original especificadas pelo usuário. Modo de lote
Memória	Memoriza os dados da imagem e parâmetros de cópia do último trabalho de cópia. Pode-se alterar o número de cópias, fator de escala ou formato da saída e reimprimir imagens. Alternativamente, os parâmetros podem ser usados ao varrer novas imagens.
Parâmetros do trabalho de cópia	Suporta o salvamento e restauração de até 10 jogos de parâmetros de cópia.
Jogos	Suporta varredura e alceamento de jogo de documentos no qual o usuário seleciona materiais e parâmetros de qualidade de imagem exclusivos para cada folha a copiar. Até 200 páginas "típicas" de tamanho E em disco rígido 64 MB.
Botão Lote	Permite aumentar a velocidade de cópia pela ativação do processamento no Modo de Lote do scanner.
Saída do trabalho de cópia	
Amostra	Amostra do centro do documento usando as definições atuais da imagem da cópia e impressão no menor material de impressão possível (largura x por 210 mm de comprimento, onde x é a largura do documento original).

Processamento do trabalho do tipo Varrer para a rede	
Protocolo de recuperação	Obter TCP/IP FTP
Formatos de saída	Bit simples TIFF 6 Grupo IV imagem compactada Tons de cinza de 8 bits TIFF 6 c/ Packbits de compactação sem perdas Tons de cinza de 8 bits TIFF 6 descompactado Imagem compactada de bit simples CALS-I do Grupo IV PDF (bit simples com compactação CCITT do Grupo IV) Imagem de visualização compactada JPEG opcional
Opções de processamento	Resolução: 100, 200, 300, ou 400 DPI de bit simples ou tons de cinza de 8 bits Transformar: Espelho, Inverter, Fundo (desligado, claro, escuro, supressão auto ou AutoIQ), Contraste (7 níveis). Geração de imagem de visualização: Ativar/Desativar Binarização: Difusão de erro ou limite simples
Parâmetros do trabalho de varredura	Suporta o salvamento e restauração de até 10 jogos de parâmetros de varredura. Mesmos modelos que os de cópia.
Gerenciamento de imagens varridas	Exclui todas as imagens ou a última imagem usada pelo usuário da conta. Exclui todas as imagens como administrador do sistema. Exibe a lista de todas as imagens. Exclusão automática de imagens definida pelo usuário da fila de varreduras (1 a 24 horas)

Renderização e saída do trabalho de cópia e impressão	
Plotagem longa	Impressão: Até 24 metros de comprimento. Cópia: Até 30 metros de comprimento
Várias cópias	Impressão: 1 a 999; Cópia: 1 a 999
Alceamento eletrônico	Impressora somente: até 12 páginas de tamanho E a 64 MB (Pressupõe uma taxa de compactação de 10:1). Copiadora/impressora/scanner: 200 páginas "típicas" de tamanho E a 64 MB com Unidade de Disco Rígido de 4.5G (Nota: Um sistema com 1GB executando PostScript pode obter menos de 100 páginas de tamanho E. Esta é uma configuração marginal).
Suporte para o módulo de acabamento	Dobrador genérico de interface com o Módulo de acabamento
Interface com o motor de impressão	8830: Xerox P193R Família 8855: Interface Kip 8 rev G
Contabilização	Padrão na 8830/8850: Tecla de função opcional na 8825. Disponível para trabalhos de impressão, cópia e varredura. A contabilização de uso de materiais é realizada pela Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES executando em uma estação de trabalho em rede do cliente.
Interface com o usuário	
Configuração de parâmetros do usuário	Até 10 configurações do usuário (parâmetros da impressora e padrões de processamento).
Interface com o painel de controle da impressora	8825/8830/8850: LEDs de status, teclado simples, LCD com 2 linhas de 40 caracteres.
Interface com a Controladora AccXES	8825/8830/8850: Consulte a interface com o painel de controle da impressora ou a Web PMT.
Interface com o painel frontal da impressora	LEDs de status, teclado simples, LCD gráfico de 64x256 pixels, na parte superior do scanner.
Configuração remota	Sim, via HP PJL e Web PMT (Printer Manager Tool)
Localização	Interface com o usuário da impressora e da copiadora: Inglês, Francês, Italiano, Espanhol, Alemão, Português brasileiro

Anexo 5: Especificações e funções da XES Synergix 8855 (Impressora/Digital Solution)

Função da impressora	Descrição/especificações
Controladora (UP8)	
CPU	Power PC 740 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (estimada)
Memória	Impressora somente: Base de 64 MB (128 MB recomendados com opção PostScript e impressão PDF) Copiadora/impressora: Base de 64 MB (128 MB recomendados com opção PostScript e impressão PDF) 100 MHz, 64 MB SDRAM DIMMs, 192 MB máximo
ROM	Flash de 4 a 8 MB (upgrade pode ser feito usando a interface com o host)
Disco rígido	Unidade de disco rígido padrão Ultra SCSI de 9.1 GB
Características físicas	Torre independente
Requisitos elétricos	120/240 VAC, 50/60 Hz, 10 A
Aprovações de agências	Segurança: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (CE Mark) EMC: Marca CE; Classe A da FCC; Regulamentações canadenses contra interferência de rádio ICES-003 de Classe A; VCCI de Classe A
Portas de I/O	
Serial (2)	Porta serial host de 9 pinos fornecida. Porta serial host de 9 pinos fornecida. (DTE)
Paralela	(Em conformidade com IEEE 1284) Conector da porta de alta densidade fornecido.
SCSI	Conector de 50 pinos SCSI fornecido.
VPI	Conector de 37 pinos D fornecido.
Ethernet	Placa de interface com a rede 10 BaseT/100 BaseTX com conexão RJ45.
Scanner	Conector de 68 pinos SCSI fornecido.
IEEE 1394	Interface compatível com o Synergix Scan System.

Função da impressora	Descrição/especificações
Suporte ao cliente/host	
UNIX (Solaris)	tftp e lpr/lpd ftp e telnet (linha de comando) Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES
Windows NT 4.0	Driver de Impressão HP RTL/HP-GL/2 Drivers ADI para AutoCAD R13/R14 (use o driver da 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver de Impressão PostScript (PPD) Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES
Windows 95/98	Driver de Impressão HP RTL/HP-GL/2 Drivers ADI para AutoCAD R13/R14 (use o driver da 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver de Impressão PostScript (PPD) Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES
Windows 2000	Driver de Impressão HP RTL/HP-GL/2 Driver de Impressão PostScript. Driver HDI para AutoCAD 2000 e 2000i Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES

Função da impressora	Descrição/especificações
Entrada do trabalho de impressão	
Interfaces com o host	Serial, Bidirecional 1284 Paralela, VPI, Ultra SCSI, 10/100 T/TX Ethernet
Protocolos de rede	TCP/IP com Porta Ethernet 10/100
Detecção automática de porta ativa	Sim
Spool/fila de trabalhos	Interno à controladora: disco rígido de 143 MB+
Gerenciamento da fila de trabalhos	Fila única priorizada, prioridade ajustável de trabalhos pré e pós renderizados, cancelamento de trabalhos, monitoramento de filas, programação baseada nos recursos disponíveis
Processamento do trabalho de impressão	
Formatos de dados	CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2, HP-RTL, TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I e II, CGM, VDS (VRF, Raster bloqueado, Raster Compactado, VOF), Varredura Versatec /Green Sheet, Emulação XES 150, VCGL, C4, FileNET, JPEG, Adobe PostScript 3 opcional com PDF.
Linguagem de controle dos trabalhos	HP PJL e Versatec 150
Cores suportadas	Suporta todos os formatos de cores de formatos de dados não-PostScript. Imagem raster: Cluster de pontos em meio-tom com ângulo de 45 graus suportando 256 níveis de cinza. Renderização vetorial: Técnica estocástica de meio-tom avançada suportando 256 níveis de cinza. Duas opções de renderização selecionáveis pelo usuário disponíveis: Área otimizada e Linha otimizada
Reconhecimento automático de formato	Sim
Palhetas e padrões	8 palhetas de caneta definidas pelo usuário, 1 palheta padrão para leitura somente, especificação da cor de caneta, largura e padrão para até 256 canetas. 64 padrões - 33 padrões de sombreamento + 16 padrões "aleatórios" + 15 padrões definidos pelo usuário
Opções avançadas de processamento	Escala automática, Rotação automática, Detecção automática de tamanho, Folha de rosto, Rotação (0, 90, 180, 270), Escala (10% - 999%), Alinhamento, Margens, Potagem de Selos, Etiquetas, Composição de página/Sobreposição de plotagens, Espelho, Posicionar plotagem
Entrada do trabalho de cópia	
Scanner	Troca automática com modo de impressão selecionado. Entrada da copiadora do Synergix Scan System usando a interface IEEE 1394. Resolução de cópia/impressão de 200 dpi a 400 dpi com velocidades de 2.0 ips a 4.0 ips. Resolução de varredura de 100 dpi a 400 dpi com velocidades de até 8 ips, dependendo da seleção do modo de linha, foto ou modo de impressão misto.
Prioridade/simultaneidade de trabalhos de cópia	Prioridade definida pelo usuário para inserir trabalhos de cópia em filas de impressão internas; interrupção dos trabalhos de impressão atuais ou inserção de trabalhos de cópia após o trabalho de impressão atual. Se o trabalho de impressão não for interrompido, haverá suporte para varredura e impressão simultâneas.

Função da impressora	Descrição/especificações
Processamento do trabalho de cópia (8855 Digital Solution)	
Processamento da imagem	Tipo (linha, foto, combinado), Fundo (Desligado, claro, escuro, supressão automática), Contraste (7 níveis) selecionáveis antes do momento da varredura.
Opções avançadas de processamento	Escala (predefinida, 25% - 400% em incrementos de 0,1%, Auto), Rotação (Desligada, Auto), Detecção Automática de tamanho, Margens, Espelho, Inverter. Entrada da largura e centralização do documento original especificada pelo usuário.
Memória	Memoriza os dados da imagem e parâmetros de cópia do último trabalho de cópia. Pode-se alterar o número de cópias, fator de escala ou o formato da saída e reimprimir as imagens. Alternativamente, os parâmetros podem ser usados ao varrer novas imagens.
Parâmetros do trabalho de cópia	Suporta o salvamento e restauração de até 10 jogos de parâmetros de cópia.
Montagem de jogos	Suporta varredura e alceamento de jogo de documentos no qual o usuário seleciona materiais e parâmetros de qualidade de imagem exclusivos para cada folha a copiar.
Tecla Lote	Permite aumentar a velocidade ao copiar pela ativação do processamento no Modo de Lote do scanner.
Saída do trabalho de cópia (8855 Digital Solution)	
Amostra	Amostra do centro do documento usando as definições atuais da imagem da cópia e impressão no menor material de impressão possível (largura x por 210 mm de comprimento, onde x é a largura do documento original).

Renderização e saída do trabalho de cópia/impressão	
Compactação	AHA Starlite 3410, sem perdas.
Plotagem longa	6 a 16 metros dependendo da configuração de instalação
Várias cópias	Impressão: 1 a 999; Cópia: 1 a 999.
Alceamento eletrônico	200 páginas de tamanho E com 64 MB de RAM e disco rígido de 9.1 GB
Suporte para o módulo de acabamento	Dobrador opcional. Dobrador Xerox.
Processamento do trabalho do tipo Varrer para a Rede	
Protocolo de recuperação	Obter TCP/IP FTP
Formato de saída	Imagem de bit simples com compactação TIFF 6 do Grupo IV, Tons de cinza de 8 bits TIFF 6 descompactados e c/Packbits compactação sem perdas. Bit simples CALS-1 Grupo IV imagem compactada. PDF (bit simples com compactação CCITT do Grupo IV) A partir da versão 7.5 do firmware, há uma nova chave de função de Habilitação de Cor disponível para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG.
Opções de processamento	Resolução: 100, 200, 300, ou 400 DPI, bit simples ou tons de cinza de 8 bits Transformar: Espelho, Inverter, Fundo (desligado, claro, escuro, supressão auto ou AutoIQ), Contraste (7 níveis). Geração de visualização de imagem. Binarização: Difusão de erro ou limite simples.
Parâmetros do trabalho de varredura	Aceita o salvamento e restauração de até 10 jogos de parâmetros de varredura. Mesmos modelos que os de cópia.

Função da impressora	Descrição/especificações
Interface com o usuário	
Configuração dos parâmetros do usuário usando a Web PMT	Todas as definições de parâmetros da impressora e padrões de processamento estão disponíveis usando a Web PMT
Interface com o painel de controle da impressora	Nenhuma IU de impressora fornecida. Consulte a Web PMT e mensagens de erro nos testes de impressão.
Interface com a Controladora AccXES	LEDs de status (4 indicadores luminosos)
Interface com o painel de controle do scanner	LEDs de status, teclado simples, LCD gráfico de 64x256 pixels, na parte superior do scanner.
Contabilização	Disponível para trabalhos de impressão, cópia e varredura. A Administração de Contas é realizada com a Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES executando em uma estação de trabalho cliente em rede.
Configuração remota	Via HP PJL, na Web Printer Manager Tool e Ferramentas Cliente AccXES.
Localização (Idiomas suportados)	Web PMT e interface com o usuário da copiadora: Inglês, Francês, Italiano, Espanhol, Alemão, Português brasileiro

Anexo 6: Especificações e funções da X2-TECH (Impressora/Digital Solution)

Função da impressora	Descrição/especificação
Controladora (KLF)	
CPU	Power PC 740 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (estimados)
Memória	100 MHz, 64 MB SDRAM DIMMs, 192 MB padrão
ROM	Flash de 4-8 MB (atualizável via interface com o host)
Disco rígido	Disco rígido padrão Ultra SCSI de 18 GB
Características físicas	Torre independente
Requisitos elétricos	120/240 VAC, 50/60 Hz, 10 A
Aprovações de agências	Segurança: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (Marca CE) EMC: Marca CE, Classe A da FCC; ICES-003 de Classe A no Canadá; VCCI Classe A
Portas de I/O	
Serial (2)	Porta serial host de 9 pinos fornecida. Porta serial de serviço de 9 pinos fornecida. (DTE)
Paralela	(Compatível com IEEE 1284) Conector de porta de alta densidade fornecido.
SCSI	Conector SCSI de 50 pinos fornecido.
VPI	Conector D de 37 pinos fornecido.
Ethernet	Placa da interface com a rede 10 BaseT/100 BaseTX com conexão RJ45.
Scanner	Conector SCSI de 68 pinos fornecido.
IEEE 1394	Interface com a Synergix Scan System.

Função da impressora	Descrição/especificação
Suporte do cliente/host	
UNIX (Solaris)	tftp e lpr/lpd ftp e telnet (linha de comando) Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES A Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES é um acessório opcional
Windows NT 4.0	Driver de Impressão HP RTL/HP-GL/2 ADI Drivers para AutoCAD R13/R14 (utiliza o driver da 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver de Impressão PostScript (PPD) Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES A Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES é um acessório opcional
Windows 95/98	Driver de Impressão HP RTL/HP-GL/2 ADI Drivers para AutoCAD R13/R14 (utiliza o driver da 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver de Impressão PostScript (PPD) Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES A Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES é um acessório opcional
Windows 2000	Driver de Impressão HP RTL/HP-GL/2 Driver de Impressão PostScript Driver HDI para AutoCAD 2000 e 2000i Web Printer Manager Tool Ferramentas Cliente AccXES A Ferramenta de Gerenciamento de Contas AccXES é um acessório opcional

Função da impressora	Descrição/especificação
Entrada do trabalho de impressão	
Interfaces com o host	Serial, Bidirecional 1284 Paralela, VPI, Ultra SCSI, 10/100 T/TX Ethernet
Protocolos de rede	TCP/IP com Porta Ethernet 10/100
Detecção automática de porta ativa	Sim
Spool/Fila de trabalhos	Interno à controladora: disco rígido de +143 MB
Gerenciamento de fila de trabalhos	Fila única priorizada, prioridade ajustável de trabalhos pré e pós renderizados, cancelamento de trabalhos, monitoramento de filas, programação baseada nos recursos disponíveis
Processamento do trabalho de impressão	
Formato dos dados	Reconhecimento automático e rasterização MONOCROMÁTICA de CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2, HP-RTL, TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I & II, CGM, VDS (VRF, Raster bloqueado, Raster compactado, VOF), Versatec/Green Sheet, Emulação XES 150, VCGL, C4, FileNET, JPEG, PostScript 3 opcional com PDF.
Linguagem de controle dos trabalhos	Seqüências de escape HP PJL e Versatec 150
Cores suportadas	Reconhecimento automático e rasterização em CORES de Versatec Color Graphics Language (VCGL), Versatec Random Format (VRF), Computer Graphics Metafile (CGM), Linguagens gráficas da Hewlett-Packard (HP-GL, HP-GL/2), Hewlett-Packard Raster Transfer Language (HP-RTL), Adobe PostScript (PS), Adobe Portable Document Format (PDF), Tagged Image File Format (TIFF) e Joint Photographics Expert Group File Interchange Format (JPEG/JFIF).
Reconhecimento automático do formato	Sim
Palhetas e padrões	8 palhetas de canetas definidas pelo usuário, 1 palheta padrão para leitura somente, especificação de cor da caneta, largura e padrão para até 256 canetas. 64 padrões: 33 padrões de sombra + 16 padrões "aleatórios" + 15 padrões definidos pelo usuário
Opções avançadas de processamento	Ajuste automático de escala, Rotação automática, Detecção automática de tamanho, Folhas de rosto, Rotação (0, 90, 180, 270), Ajuste de escala (10% - 999%), Alinhamento, Margens, Selos de plotagem, Etiquetas, Composição de página/Sobreposição de plotagem, Espelho, Posicionar plotagem

Saída e renderização do trabalho de impressão	
Compactação	AHA Starlite 3410, sem perdas
Plotagens longas	24,4 metros (80 pés)
Várias cópias	Impressão: 1 a 999. Cópia: 1 a 999.
Alceamento eletrônico	Sim. Suportado pela controladora.
Módulo de acabamento	Incompatível com a impressora X2-TECH.
Processamento de trabalhos do tipo Varrer para a rede	
Protocolo de recuperação	Obter TCP/IP FTP
Formato de saída	Imagem de bit simples com compactação TIFF 6 do Grupo IV, Tons de cinza de 8 bits TIFF 6 descompactados e c/Packbits compactação sem perdas. Bit simples CALS-1 Grupo IV imagem compactada. PDF (bit simples com compactação CCITT do Grupo IV). A partir da versão 7.5 do firmware, há uma nova chave de função de Habilitação de Cor disponível para viabilizar Varrer para a rede em cores nos formatos TIFF e JPEG.
Opções de processamento	Resolução: 360 x 360 ou 720 x 720 dpi. Transformar: Espelho, Inverter, Fundo (desligado, claro, escuro, supressão automática, ou Auto IQ), Contraste (7 níveis). Geração de imagem de visualização. Binarização: difusão de erro ou limite simples. Ajustes de renderização disponíveis na página Renderização na Web PMT. Ajustes de cor (gama e limites de tinta CMYK) disponíveis na página Material da Web PMT. Se equipada com uma opção PostScript licenciada, duas seleções de saída em meio-tom serão disponibilizadas na página PostScript da Web PMT.
Parâmetros de trabalhos de varredura	Compatível com salvamento e restauração de até 10 jogos de parâmetros de varredura.

Função da impressora	Descrição/especificação
Interfaces com o usuário	
Configurações de parâmetros do usuário usando a Web PMT	Todos os parâmetros da impressora e jogos de padrões de processamento estão disponíveis na Web PMT
Interface com o painel de controle da impressora	Nenhuma IU de impressora fornecida. Consulte a Web PMT e as mensagens de erro de impressão de teste.
Interface com a controladora AccXES	LEDs de status (visor de quatro lâmpadas)
Interface com o painel de controle do scanner	LEDs de status, teclado simples, LCD gráfico de 64x256 pixels, localizado no topo do scanner.
Contabilização	Disponível para trabalhos de impressão e varredura. A Administração da Conta é viabilizada pela Ferramenta de Gerenciamento de Contas opcional executando em uma estação de trabalho cliente em rede.
Configuração remota	Via HP PJL, da Web Printer Manager Tool e das Ferramentas Cliente AccXES.
Localização (Idiomas suportados)	IU do scanner e Web PMT: Inglês, Francês, Italiano, Espanhol, Alemão, Português brasileiro.

Anexo 7: Abreviações e seus significados

ADI	Interface com AutoDesk
ACT	Ferramentas Cliente AccXES
AFR	Reconhecimento Automático de Formatos
ARCH	Arquitetural
CAD	Desenho Assistido por Computador
CALS	Suporte Logístico e Aquisição Assistida por Computador
CGM	Metafile de Gráficos do Computador
DFI	Interpretador de Formatos de Dados
DHCP	Protocolo Dinâmico da Configuração do Host
DMA	Acesso de Memória Direta
dpi	pontos por polegada
DPS	Serviços de Impressão Distribuídos
DR	Relatório de Discrepâncias
DRT	Ferramenta de Recuperação de Documentos
DST	Ferramenta de Envio de Documentos
ESS	Subsistema Eletrônico
FTP	Protocolo de Transferência de Arquivos
GFI	Interface genérica do Módulo de Acabamento
HPGL	Linguagem de Gráficos da Hewlett-Packard
HP-PJL	Linguagem de Trabalhos de Impressoras Hewlett-Packard
HP-RTL	Linguagem de Transferência Raster da Hewlett-Packard
IOT	Terminal de Saída de Imagens
ips	polegadas por segundo
IPX/SPX	Pacote da Rede Interna de Troca/Pacote Seqüencial de Troca (Protocolos Novell NetWare))
LPR	Impressora de Linha Remota
LPD	Daemon da Impressora de Linha
LPT1	Porta Paralela 1
mm	milímetros
MSDL	Serviços de Transferência da Microsoft
NIC	Placa da Interface com a Rede
OS	Sistema de Operação
PDL	Linguagem de Descrição de Página
PJL	Linguagem do Trabalho da Impressora
PMT	Ferramenta de Gerenciamento de Impressão
POST	Autoteste de ativação
QS	Início rápido
RTL	Linguagem de Transferência Raster
SCSI	Interface c/ Sistemas de PCs de Pequeno Porte
SOL	Prontidão das Linhas de Operação Padrão
TCP/IP	Protocolo de Controle de Transmissão/ Internet
TIFF	Formato Etiquetado de Arquivo de Imagem
UEL	Linguagem de Saída Universal
UI	Interface com Usuário ou painel de controle
Web PMT	Web Printer Manager Tool
XES	Xerox Engineering Systems

Página intencionalmente em branco.

Preparado por:

Xerox Corporation
Global Knowledge & Language Services
800 Phillips Road
Building 845-17S
Webster, New York 14580-9791
USA

© XESystems Inc. 2002. Todos os direitos reservados.

XEROX®, X2-TECH com RACER™, XES Synergix 8855 e 8855 Digital Solution, XES Synergix 8850 e 8850 Digital Solution, XES Synergix 8825 e 8825 Digital Solution, XES Synergix 8830 e 8830 Digital Solution, XES Synergix Scan System, o ícone da caixa digital, AccXES e o acrônimo XES são marcas da XEROX CORPORATION.

701P37900 **Março de 2002**

OBSERVAÇÃO IMPORTANTE

A legislação brasileira proíbe a reprodução de livros e obras protegidas sem a permissão do autor.

Os infratores estão sujeitos às punições nos termos do Art. 184 do Código Penal, que prevê pena de reclusão, além de multa e apreensão das reproduções fraudulentas.